

## 745-35-10 A

Nähanlage mit CNC-Schrittmortertechnik zum  
Vornähen von geraden und schrägen Tascheneingriffen

Sewing unit with CNC step motor technology for  
runstitching of straight and slanted pocket openings



# 745-35-10 A

Ausgereifte Technologie für Ihren Anspruch / *Sophisticated technology for your desire*

## Die Universelle – unschlagbar flexibel – für gerade und optional schräge Tascheneingriffe

Mit höchster Ausstattungsflexibilität zu starker Produktivität startet die 745-35-10A durch, um rechtwinklige und optional schräge Paspel-, Patten- und Leistentascheneingriffen zu nähen.

In Verbindung mit der optional erhältlichen, vollautomatischen Pattenschrägen-Erkennung und der automatischen Eckenmesserstation sind einem perfekt genähten Tascheneingriff keine Grenzen gesetzt.

### Ihre bekannten Vorteile

- Höchste Präzision bei den Eckeneinschnitten für gerade und optional schräge Taschen
- Zweite Fotozelle zur automatischen Pattenschrägenerkennung (Option)
- Eckenmesserstation ausschwenkbar für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Sicherer Halt des Nähgutes beim Transport von schwierigen Materialien – der erhöhte Maximaldruck ist für die linke und rechte Klammer separat regulierbar
- Reduzierter Spulenwechsel durch doppeltes Spulenvolumen
- Separat angetriebener Spuler für schnelle Farbwechsel
- Hohe Nähssicherheit durch Nadelfadenwächter und Spulenwächter
- Pattenabstastung über Fotozelle
- Anlegehilfe mittels 3 Lasermarkierungsleuchten – bis zu 16 Lasermarkierungsleuchten sind optional aufrüstbar
- Im Gestell integrierbares Vakuumgebläse als Option
- Der optional erhältliche Überwurfstapler stapelt präzise und steigert die Produktivität
- Nadelabstände von 6 – 30 mm wählbar

### Die 745-35-10 A wurde in folgenden Punkten aufgewertet

- Touch-Screen OP7000 mit Farb-Grafik-Display zum einfachen Programmieren und schnellen Zugriff auf alle Parameter – intuitives Bedienkonzept mit frei gestaltbarer Bedieneroberfläche für die Funktionalitäten
- Frei programmierbare Taschenparameter
- Hochwertige Steuerungstechnik mit DAC comfort und Maschinen-ID
- Kopieren von Maschinenparametern per USB-Stick
- Speichern der Maschinenparameter in der Maschinen-ID
- Transportklammer K35-L für eine verbesserte Nahtqualität durch sehr einfache Justagemöglichkeiten zur Anpassung an die Anwendung

### Leistungsbeispiel

- Bis zu 2.400 Taschen in 480 Minuten (ohne Patten)
- Bis zu 1.900 Taschen in 480 Minuten (mit Patten)

## The Universal – unbeatable flexibility – for straight and optional slanted pocket openings

With maximum equipment flexibility to strong productivity, the 745-35-10A takes off to sew straight and optional slanted piped pocket-, flap pocket- and welt pocket openings. In conjunction with the optional fully automatic flap slant-recognition and automatic corner knife station, a perfectly stitched pocket opening are no limits.

### Your well-known advantages

- Maximum precision of corner incisions for straight and optionally slanted pockets
- Second light barrier for automatic flap-slant recognition (option)
- Corner knife station swung out for cleaning and maintenance
- Difficult materials are safely held during the transport – the increased maximum pressure can be adjusted separately for the left and right clamp
- Reduced bobbin change due to double bobbin capacity
- Separately driven bobbin winder for rapid color changes
- High sewing reliability due to needle thread monitor and remaining bobbin thread monitor
- Flap recognition via light barrier
- Three laser lights for fast and precise loading of the fabric, upgradeable up to 16 laser marking lamps (option)
- Suction device integrated in the machine stand (option)
- The optionally available flip stacker works precisely and increases the productivity
- Needle distanced from 6 – 30 mm selectable

### The sewing unit 745-34 A has been upgraded as follows

- Touch screen OP7000 with colour graphic display for easy programming and quick access to all parameters – intuitive operating concept with freely designable user interface for functions
- All pocket parameters are freely programmable
- High-quality control system with DAC comfort and Machine-ID
- Machine parameters can be copied by USB flash drive
- Saving of machine parameters in machine-ID
- Transport clamp K35-L for an increased sewing quality due to very simple adaption to the application

### Performance example

- Up to 2.400 pockets in 480 minutes (without flaps)
- Up to 1.900 pockets in 480 minutes (with flaps)

# 745-35-10 A

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



## Technisches Highlight – Touch Screen OP7000 mit Farb-Grafik Display

Frei programmierbare Taschenparameter; max. 99 Nahtprogramme; 8 Vorgabeprogramme für unterschiedlichste Anwendungen; max. 20 Sequenzen mit je bis zu 8 Nahtprogrammen; frei gestaltbare Bedieneroberfläche für die Funktionalitäten.

## Technical highlight – Touch-Screen OP7000 with colour graphic display

Free programmable pocket parameters; max. 99 seam program; 8 specific programs for different applications; max. 20 sequences with up to 8 seam programs; freely designable user interface for functions.



## Technisches Highlight – hochwertige Steuerungstechnik mit DAC comfort

Kopieren von Maschinenparametern per USB-Stick; Speichern der Maschinenparameter in der Maschinen-ID.

## Technical highlight – high-quality control system with DAC comfort

Machine parameters can be copied via USB flash drive; Saving of machine parameters in machine-ID.



## Eckeneinschneidesysteme

Der Messerbock ① für „**gerade Taschen**“ ist in der Standardausstattung enthalten.

Der optionale Bausatz „**schräge Tasche**“ (0745 598414) beinhaltet den Messerbock ② und den Teilesatz für die Nadelstangenschaltung für schräge Taschen.

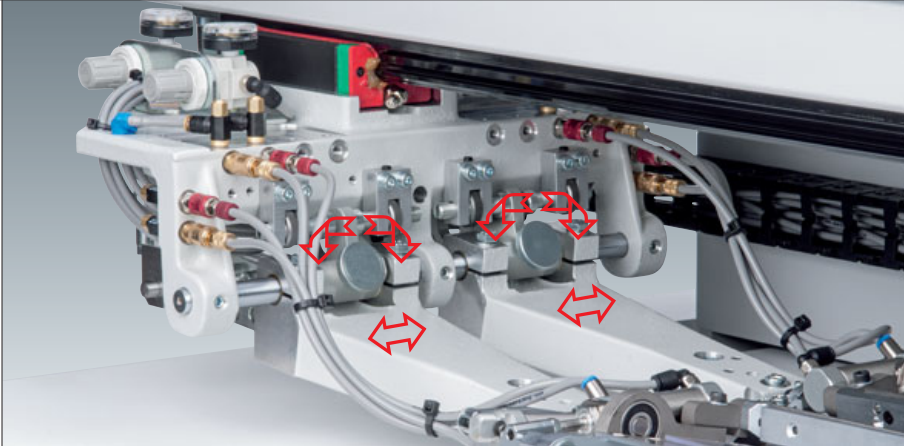
## Corner knife systems

The knife block ② for “**straight pockets**” are included as standard in the basic equipment.

The optional kit “**slanted pockets**” (0745 598414) includes the knife block ② and set of parts for the split needle bar connections for slanted pockets.

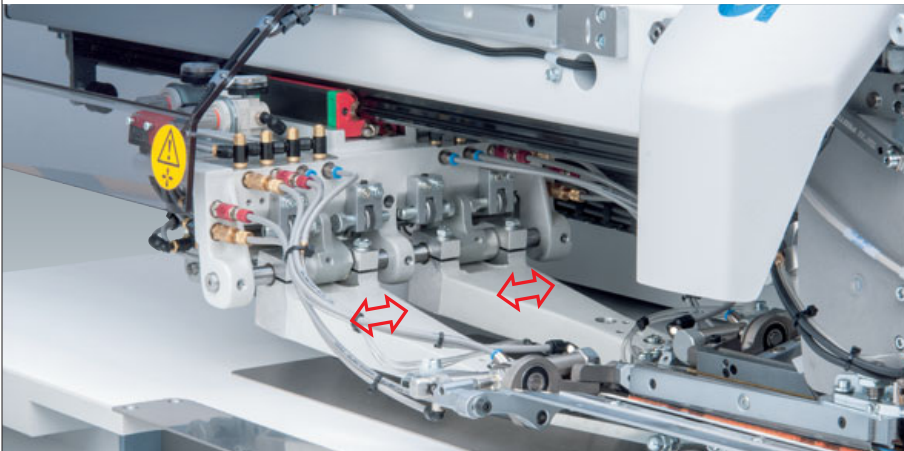
# 745-35-10 A

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



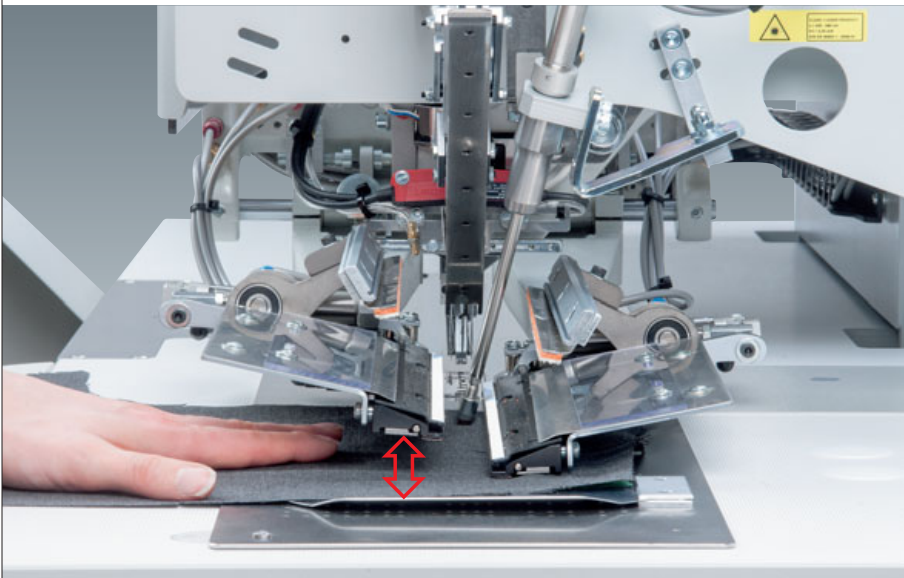
**Integrierte mechanische Klammerschnellverstellung** für den manuellen Wechsel von Einfach- auf Doppelpaspel-Anwendungen

**Integrated mechanical quick clamp adjustment** for the manual change from single to double piping applications



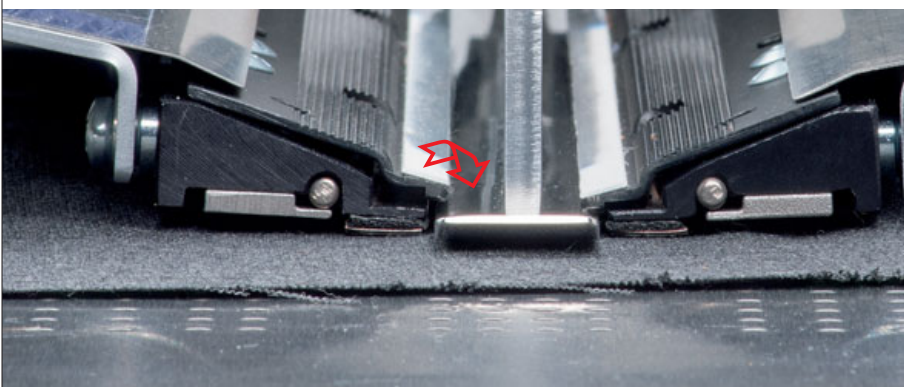
**Integrierte pneumatische Klammerschnellverstellung** (Option 0745 567634) für die automatische Verstellung von Einfach- auf Doppelpaspel-Anwendungen für linke und rechte Klammer

**Integrated pneumatic quick clamp adjustment** (option 0745 567634) for the automatic adjustment from single to double piping applications for left and right clamps



**Zum Ausstreifen des Nähgutes** können die Transportklammern separat voneinander abgesenkt werden (programmierbar). Die Transportklammer K35L bietet sicheren Halt des Nähgutes bei dem Transport von schwierigen Materialien – der erhöhte Maximaldruck ist für die linke und rechte Klammer separat regulierbar.

**For smoothing the fabric** the feeding clamps can be separately lowered (programmable). Difficult materials are safely held by the transport clamp K35L during the transport – the increased maximum pressure can be adjusted separately for the left and right clamp.

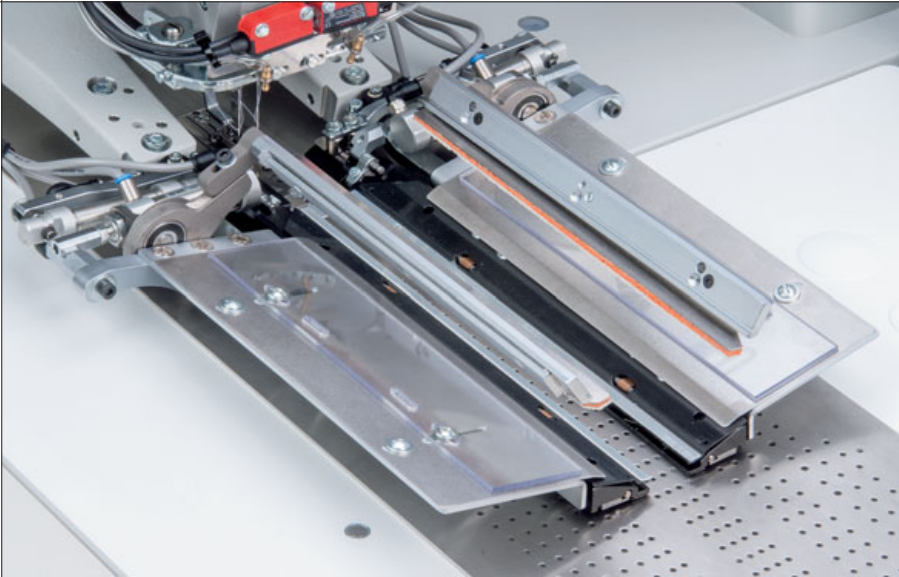


**Das spezielle Faltsystem der Transportklammer** sichert die automatische Anpassung an die Materialstärke.

**The special folding system of the transport clamp** ensures an automatic adaptation to the material thickness.

# 745-35-10 A

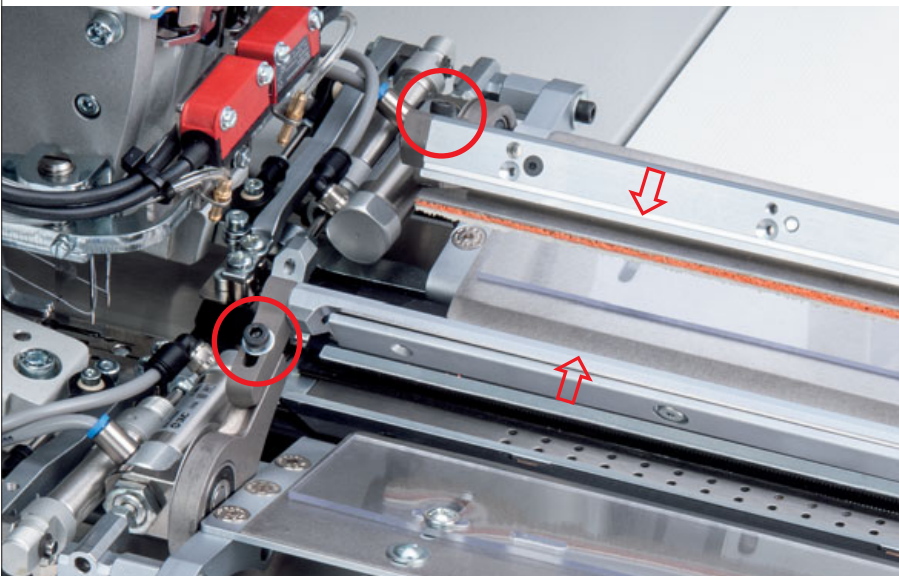
Transportklammer K35L / *Transport clamp K35L*



**Technisches Highlight – die Transportklammer K35L** verbessert die Nahtqualität durch ihre einfache und flexible Justagemöglichkeit für eine perfekte Anpassung an die Anwendung.

## **Technical Highlight – transport clamp K35L**

Enhanced sewing quality due to a simple and flexible adjustment for a perfect adaptation to the application.

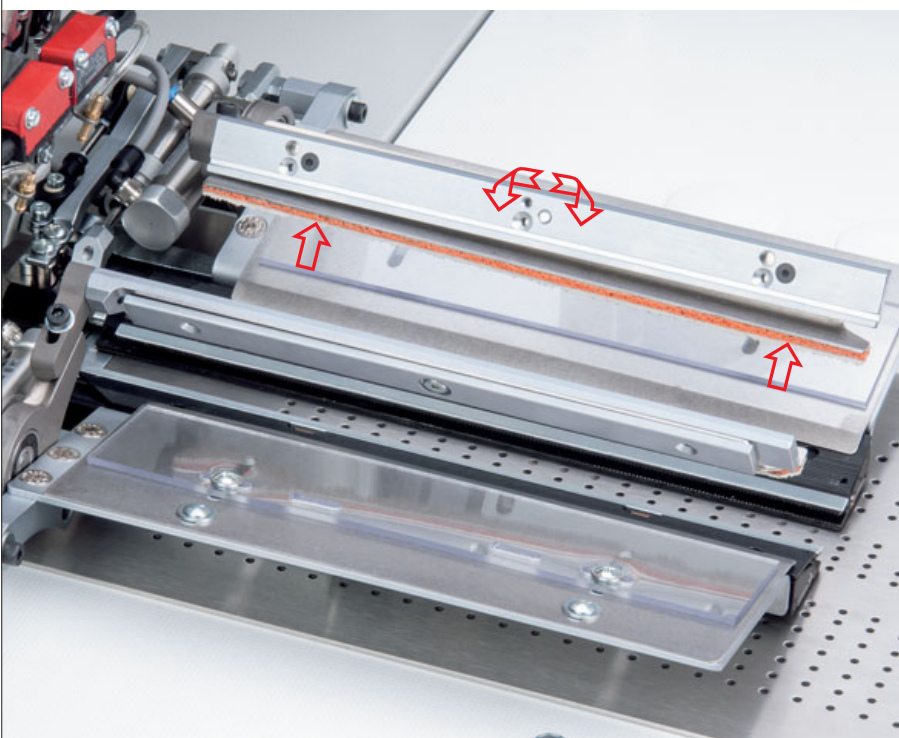


## **Pattenklappen – Rechts PK35-R180A, Links PK35-L180A**

Die Pattenklappen können mit nur einer Schraube in ihrem Abstand zum Falstempel verändert werden. Mit erhöhtem Klemmendruck wird der Transport der Patten und Beilegteile gesichert.

## **Flap clamps – Right PK35-R180A, Left PK35-L180A**

The clamps can be moved to the folder by one screw only. The transport of the flaps and other parts is secured by an increased clamp pressure.

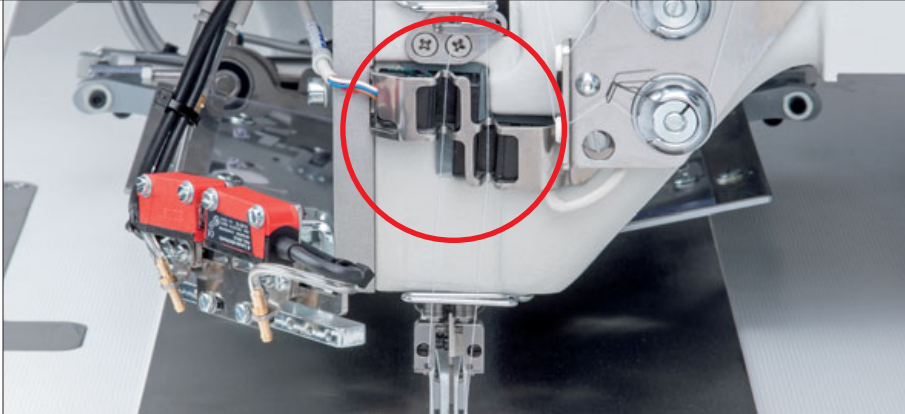


**Die Klammerleisten** sind sowohl flexibel als auch mit Vorspannung einstellbar. Dies unterstützt den Ausgleich von unterschiedlichen Materialstärken. Zudem verteilen die Klammerleisten gleichmäßig Druck auf die Patten. Zum einfacheren Einlegen der Paspel werden die Pattenklappen weiter geöffnet. Die Gummierung an den Pattenklappen verhindert unnötige Abdrücke im Material und gibt besseren Halt.

**The clamping plates** on the flap clamps are flexible or with initial tension adjustable. It compensates different material thicknesses. The pressure of the flap plates will be distributed equally on the flaps. The flap clamps open wider for easy loading of the piping strips. Rubber strips on the flap clamps avoid markings on the material and improve the hold.

# 745-35-10 A

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



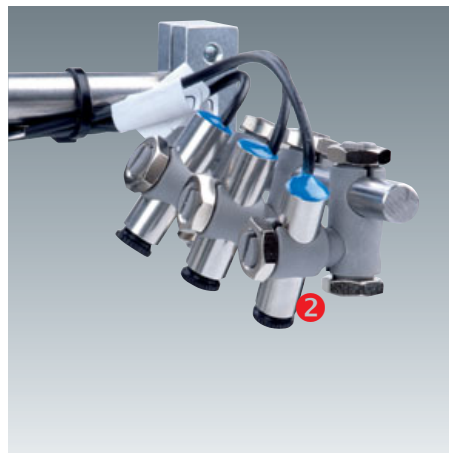
**Der standardmäßige Nadelfadenwächter** gewährleistet hohe Nähssicherheit.

**The standard needle thread monitor** ensures high sewing reliability.



**Separat angetriebener Spüler** ❶ für schnelle Farbwechsel

**Separately driven bobbin winder** ❶ for rapid color changes



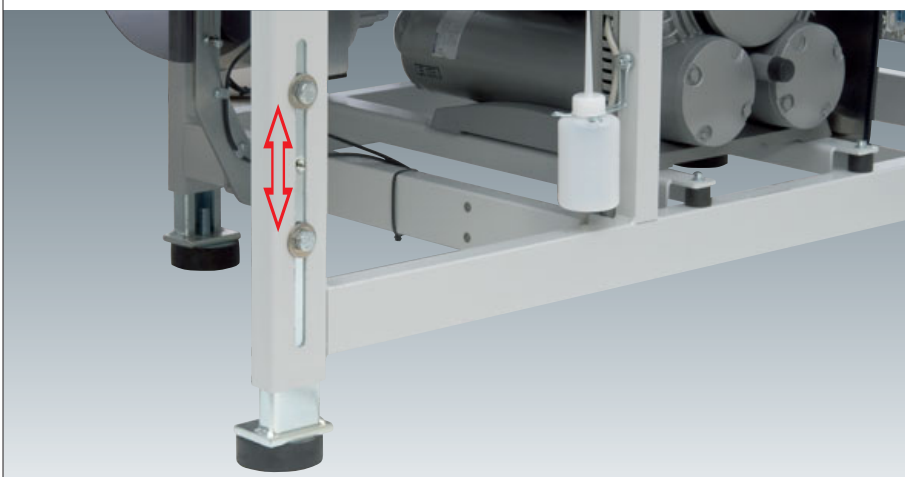
**3 Lasermarkierungsleuchten** ❷ sind standardmäßig als optimale Anlegehilfe vorhanden.

**Three laser marking lamps** ❷ are included as standard with the machine for application alignment.



**Bis zu 16 Lasermarkierungsleuchten** sind optional aufrüstbar – Bausätze mit 2, 3 und 8 Lasermarkierungsleuchten sind verfügbar.

**Up to 16 laser marking lamps** are optionally upgradeable – kits with 2, 3 and 8 laser-lights are available.



## Höhenverstellbares Gestell

Höhe des Gestells ohne optionale Transportrollen: 797 – 1.076 mm

Höhe des Gestells mit optionalen Transportrollen: 859 – 1.138 mm

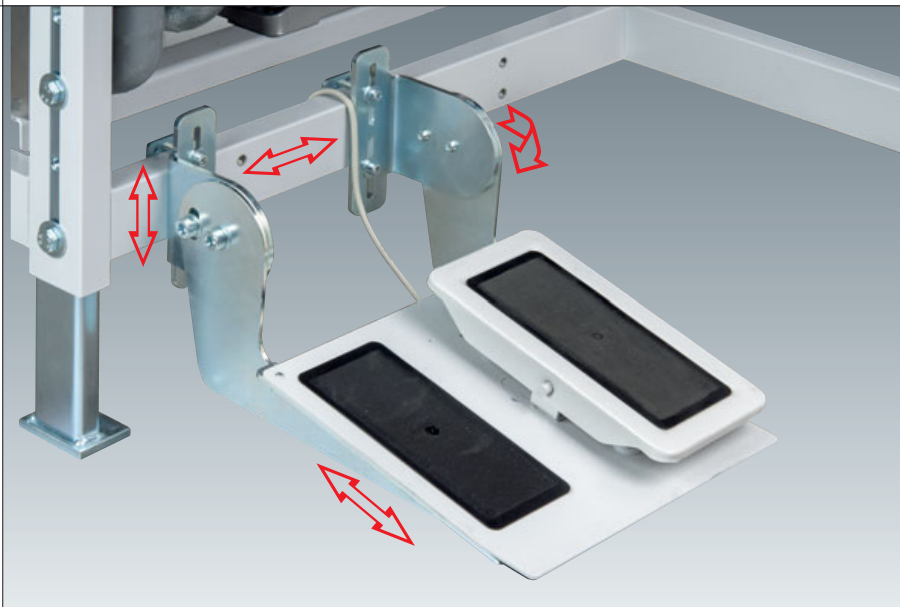
## Height adjustable stand set

Height without optionally transport wheels: 797 – 1,076 mm

Height with optionally transport wheels: 859 – 1,138 mm

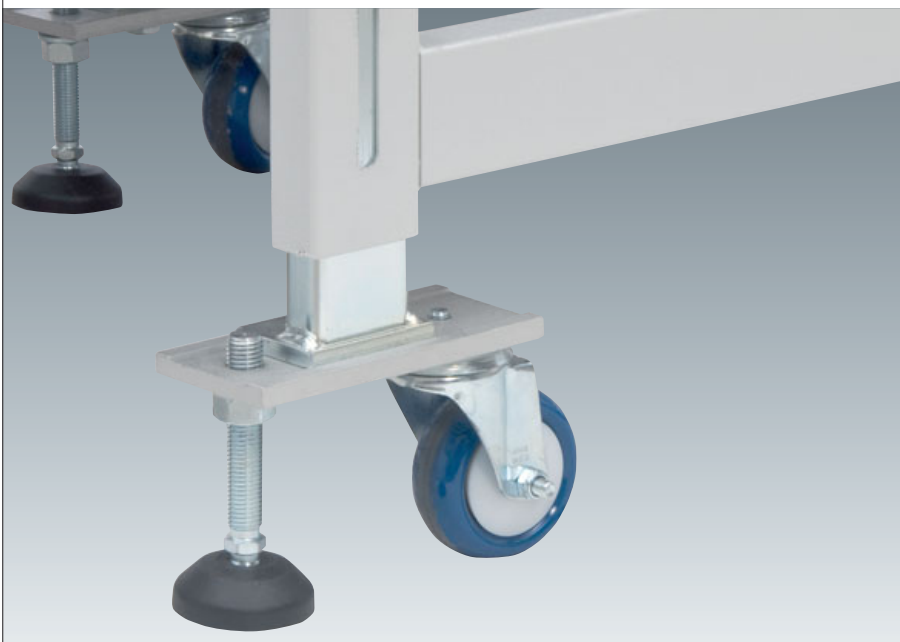
# 745-35-10 A

Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



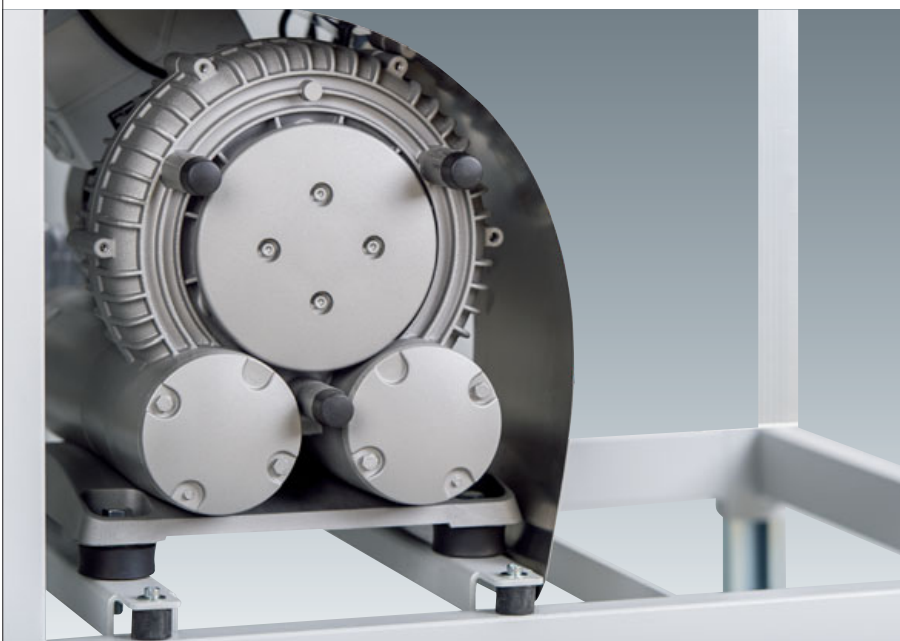
**Höhenverstellbare Pedale** (0745 598264) zur Befestigung der Pedale an das Gestell. Die Pedalposition kann an die Bedienperson individuell angepasst werden.

**Height-adjustable pedals** (0745 598264) for attaching the pedals to the frame. The pedal position can be adapted individually to the operator.



**Transportrollensatz** (0745 598254) zum Verschieben und Transportieren der Nähanlage ohne weitere Hilfsmittel

**Transport wheels** (0745 598254) for moving and transporting the sewing unit without further aids

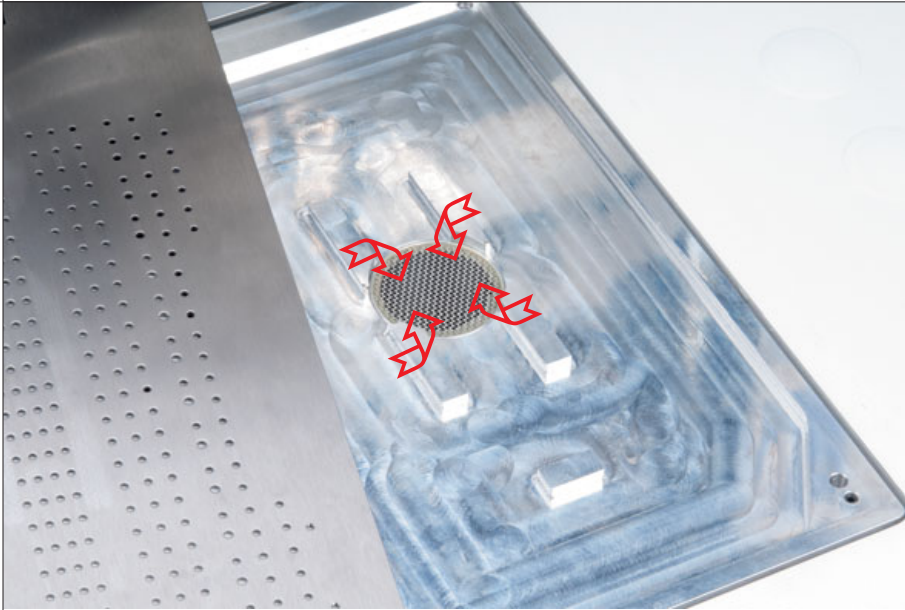


**Das optionale Vakuumgebläse** (Seitenkanalverdichter, 230V, 50/60Hz, Teile-Nr. 1970 593314) ist im Gestell integriert. Es ist erforderlich, wenn keine hauseigene Vakuumversorgung vorhanden ist.

**The optionally vacuum blower** (side channel compressor, 230V, 50/60Hz, parts-no 1970 593 314) is integrated in the frame. It is required if no in-house vacuum supply is available.

# 745-35-10 A

## Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



**Ansaugvorrichtung** (Vakuum 0745 598424) zum genauen Positionieren des Nähgutes. Steht keine zentrale Vakuum-Versorgung zur Verfügung, ist zusätzlich das Vakuumgebläse (1970 593314) erforderlich. Eine justierbare Ansaugvorrichtung gibt es in Verbindung mit der Bandzuführung (B169 590234) für Futtertaschenverarbeitung.

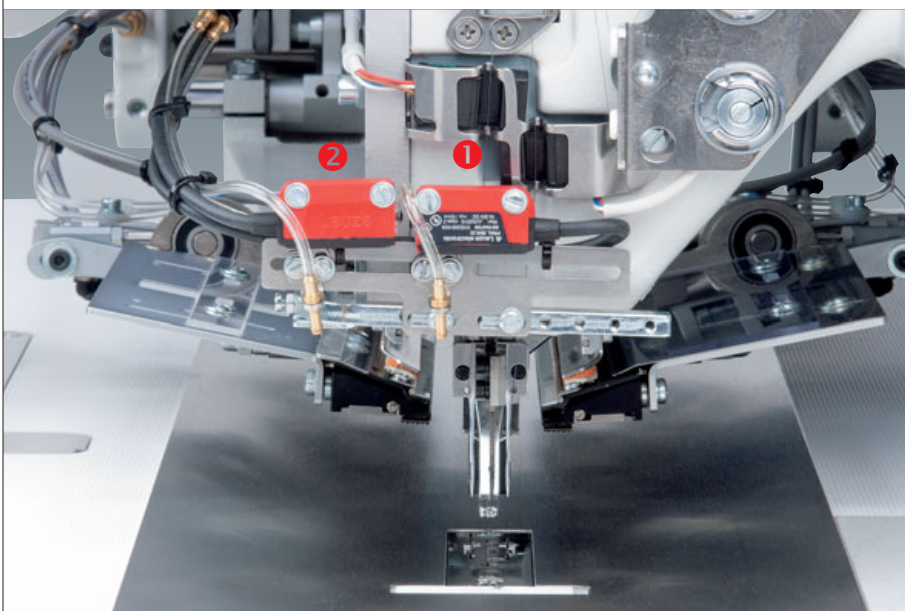
**Suction device** (vacuum 0745 598424) for precise positioning of the workpiece. If there is no central vacuum supply available, the vacuum fan (1970 593314) is also required. An adjustable suction is delivered in connection with the tape feeder (B169 590 234) for processing lining pockets.



**Teilesatz „Taschenbeutelklemme“** (0745 597894) für die Anwendung mit schmalen Taschenbeuteln (z. B. Hosentaschen-Verarbeitung ❶) und/oder für Anwendungen, bei denen der Taschenbeutel am vorderen Anlegepunkt positioniert werden soll (z. B. Sakkotaschen-Verarbeitung ❷).



**Set of parts “pocket bag clamp”** (0745 597 894) for use with narrow pocket bags (e.g. trousers pockets processing ❶) and/or for applications where the pocket bag is positioned at the front positioning point (e.g. jacket pockets processing ❷).



**Erste Lichtschranke zur Pattenab-tastung** ist als Standard in der Grundausstattung enthalten.

**Zweite Lichtschranke zur automati-schen Patten-Schrägenerkennung** oder bei Sakko- und Hosenfertigung im Wechsel – für umschaltbare Patten-erkennung links und rechts ist als Option (0745 598284) erhältlich.

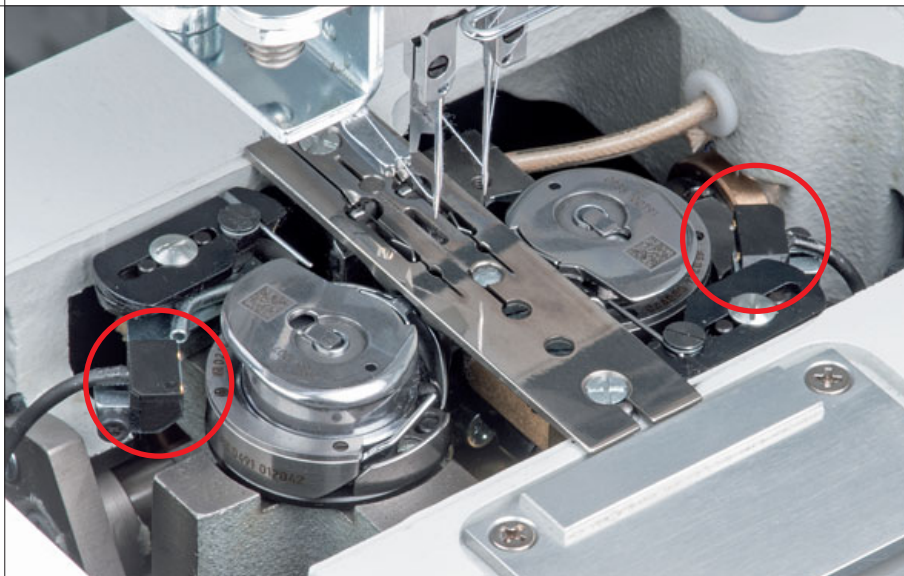
**1<sup>st</sup> light barrier for flap scanning** is included as standard in the basic equipment.

**2<sup>nd</sup> light barrier for automatic flap slant recognition** or in jackets and trousers processing – for quick change in flap scanning from left to right is available as an option (0745 598284).



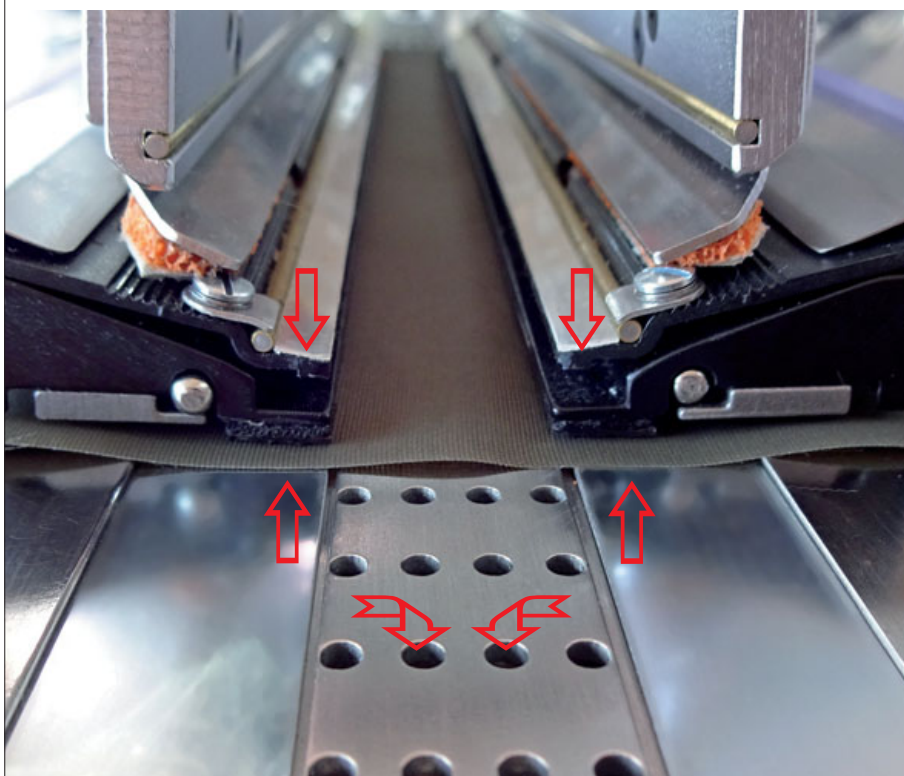
# 745-35-10 A

Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



**Die Spulenrestfadenwächter** sind in der Grundausstattung der Nähanlage enthalten. Reduzierter Spulenwechsel durch großen Greifer.

**The bobbin thread monitors** are included in the basic equipment of the machine. Reduced bobbin change due to large hook.



### **Unterlegbleche mit einteiligem Gleitblech und Vakuum-Absaugung**

Einsetzbar für schwierig zu vernähende oder schlecht transportierbare Materialien wie z. B. Futter, Viskose, Leder oder gummierte Ware. Das Nähgut wird während des Transports von der Transportklammer und dem Unterlegblech gehalten, um einen Verschluss der Materiallagen zu verhindern – verfügbar für Nadelabstände von 10 mm (0745 360504) und 12 mm (0745 360514).

### **Shim device with one piece sliding plate and vacuum exhaust**

Suitable for highly frictional fabrics or materials with difficult feeding characteristics like lining, viscose, leather and rubber coated fabrics. The material will be clamped between the transport clamp and shim during the feeding process to avoid any displacement – available for needle distances of 10 mm (0745 360504) and 12 mm (0745 360514).



### **Näheinrichtungen – erhältlich von 6 bis 30 mm Nadelabstand**

Nadelabstände von 6 und 8 mm werden nur für sehr dünne bis dünne Materialien empfohlen. Bei einem Nadelabstand von 6 mm ist der Ergänzungssatz NA6 (0745 598364) einmalig erforderlich.

### **Sewing equipment – available from 6 to 30 mm needle distance**

Needle distances of 6 and 8 mm are only recommended in conjunction with very thin to thin material. On 6 mm needle distance the supplementary kit NA6 (0745 598364) is required once.

# 745-35-10 A

## Optionale Abstapelvorrichtungen / *Optional stacking equipment*

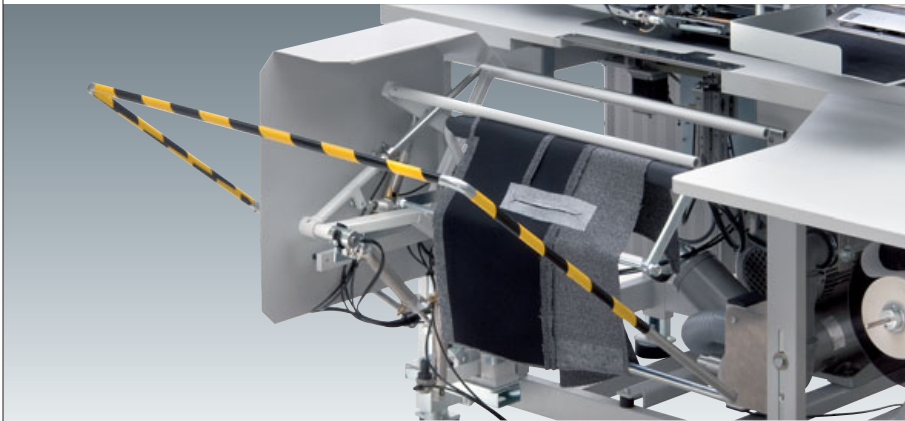


### **Zangenstapler – universelle Abstapelvorrichtung** (0745 427544)

Der Zangenstapler greift das Material und legt es auf dem verstellbaren Ablagetisch ab. Dieser Stapler eignet sich für kurze und lange Teile.

### **Grip stacker – universal stacking equipment** (0745 427544)

The grip stacker picks up the material and deposits it on the adjustable tray table. This stacker is suitable for short and long parts.



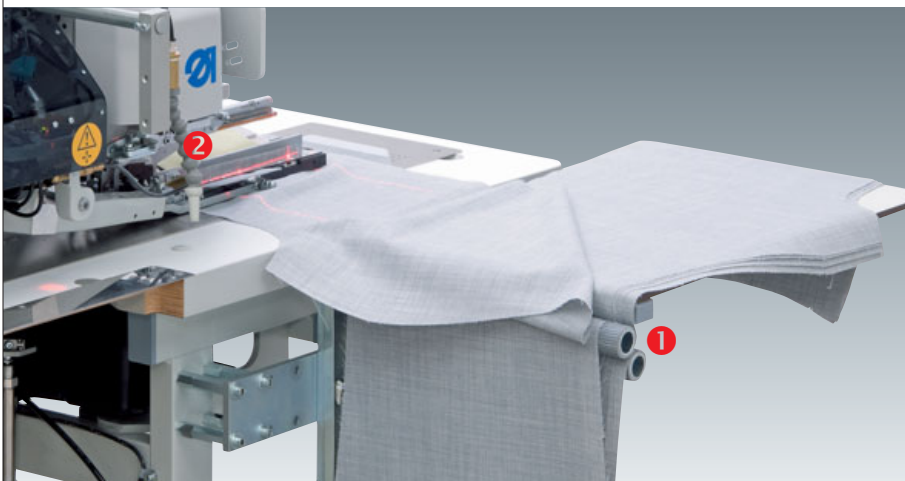
**Überwurfstapler** (0745 427554) zum sauberen Abstapeln von langen Teilen. Der Überwurfstapler senkt sich in der Arbeitshöhe mit wachsender Bündelgröße ab.

**Flip stacker** (0745 427554) for accurate stacking of long parts. The flip stacker lowers the working height with increasing bundle size.



**Die elektronisch regelbare Ausrollvorrichtung** (0745 598394) ist zu verwenden als Abstapelvorrichtung z. B für Hosenteile in Verbindung mit der Bündelklemme (1970 593194) oder zum Vorrollen von kurzen Teilen in Verbindung mit dem Überwurfstapler (0745 427554).

**The electronically adjustable roll-off device** (0745 598394) is to be used as stacking device e.g. for trousers parts in conjunction with the bundle clamp (1970 593194) or for pre-rolling of short parts in conjunction with the flip stacker (0745 427554).



**Die Bündelklemme mit Auflagetisch** (1970 593194) ❶ ist empfohlen in Verbindung mit der Ausrollvorrichtung (0745 598394) oder mit der Ausblasvorrichtung (0745 598444) ❷.

**The bundle clamp with rack table** (1970 593194) ❶ is recommended in conjunction with the roll off device (0745 598394) or with the blowing device (0745 598444) ❷.

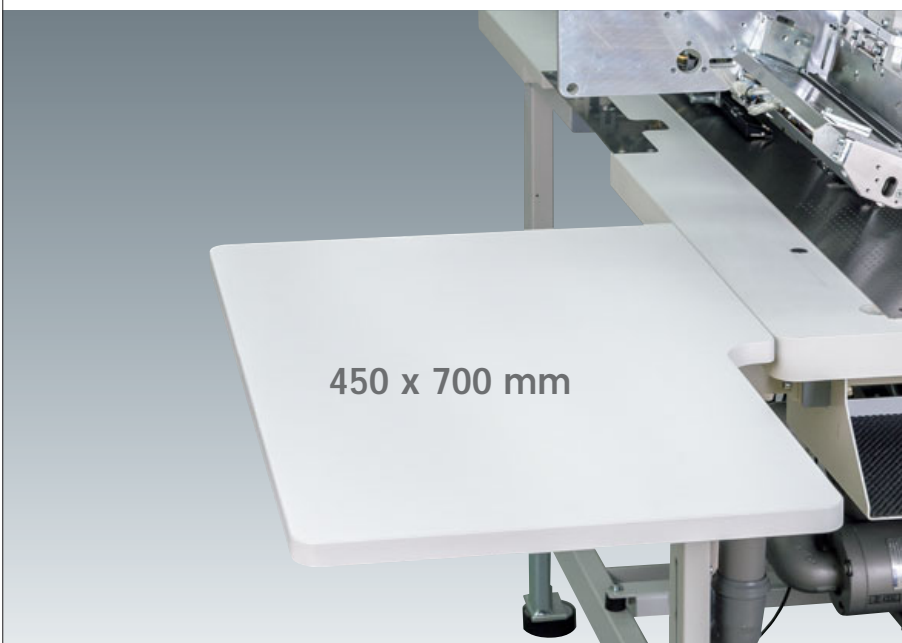
# 745-35-10 A

Optionale Tischverbreiterungen / *Optional table extensions*



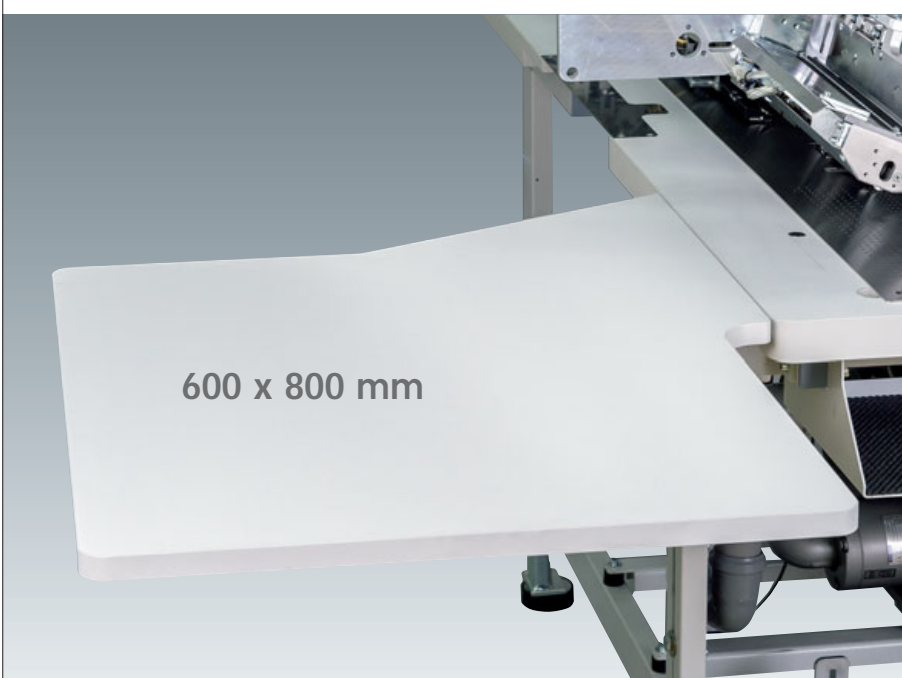
**Die Tischverbreiterung, abgeschrägt** (0745 598274), ermöglicht einen besseren Materialtransfer beim seitlichen Abstapeln in Verbindung mit dem Zangen- oder Überwurfstapler. Anwendungsempfehlung: Als universelle Tischverbreiterung; für die Verarbeitung von Sakkos/Blazern und Mänteln

**The table extension, slanted** (0745 598274), allows a better material transfer in case of sideways stacking in conjunction with grip stacker or flip stacker. Application recommendation: for universal table extension; for jacket/blazer and coat application



**Die Tischverbreiterung, klein** (1970 593104), bietet eine optimale Auflagefläche für Hosenteile. Anwendungsempfehlung: Für die Verarbeitung von Hosen in Verbindung mit einem Bündelklemmwagen oder einem Zangenstapler

**The table extension, small** (1970 593104), offers an optimal surface for trousers parts. Application recommendation: For trousers applications in combination with a bundle clamp trolley or a grip stacker

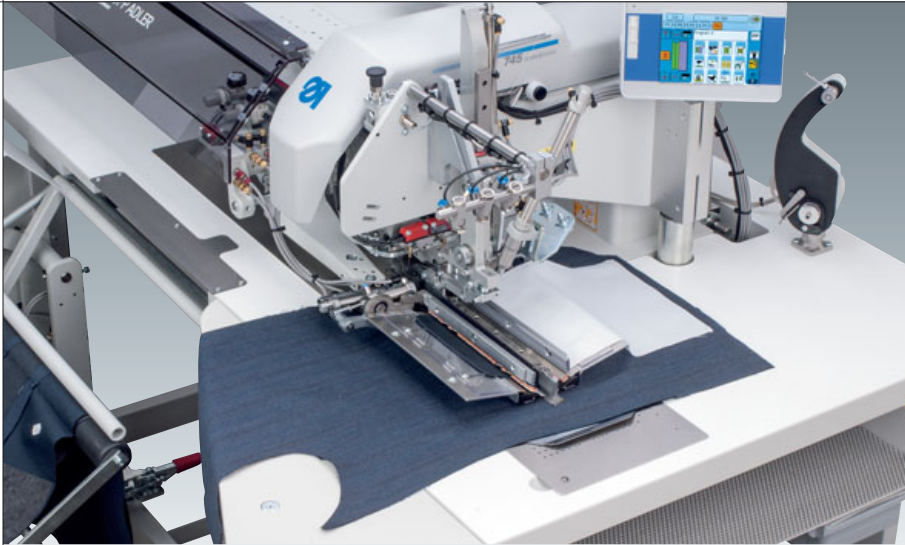


**Die Tischverbreiterung, groß** (1970 593114), eignet sich für die Verarbeitung von großen Zuschnittteilen wie z. B. Sakkos oder Mänteln in Verbindung mit dem Überwurfstapler (0745 427554). Anwendungsempfehlung: Für die Verarbeitung von Sakkos/Blazern und Mänteln

**The table extension, large** (1970 593114), is suitable for jacket processing in conjunction with flip stacker (0745 427554). Application recommendation: For jacket/blazer and coat applications

# 745-35-10 A

## Die Sakkoanwendungen / *The jacket applications*



### **Sakkoaußentasche mit Patte**

Einfache Positionierung der Patte durch Pattenklemme links (PK35-L180A) und Taschenbeutel mit Pattenklemme rechts (PK35-R180A)

### **Jacket outside pocket with flap**

Easy positioning of the flap by flap clamp left (PK35-L180A) and pocket bag with flap clamp right (PK35-R180A)



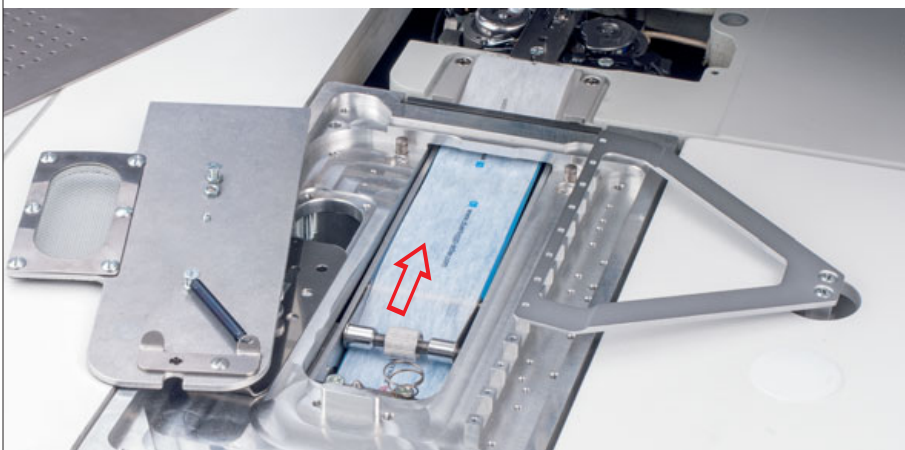
**Gerade oder schräge Einfach- oder Doppelpaspeltasche** mit Patten und Taschenbeutel in Sakkos und Blazern

**Straight or slanted, single or double piped pockets** with flaps and pocket bags in jackets and blazer



**Futtertaschen** sind in perfekter Qualität ab 6 mm Nadelabstand möglich.

**Lining pockets** are possible in perfect quality starting from 6 mm needle distance.



**Bandzuführeinrichtung mit Abschneideautomatik** – schrittmotor-gesteuert (B169 590234) – für das automatische Zuführen und Schneiden des Verstärkungsstreifens von der Rolle

**Tape feeder with automated cutting mechanism** – stepping controlled (B169 590234) – for the automatic feeding and cutting a reinforcing strip from the roll

# 745-35-10 A

Die Hosenanwendungen / *The trousers applications*

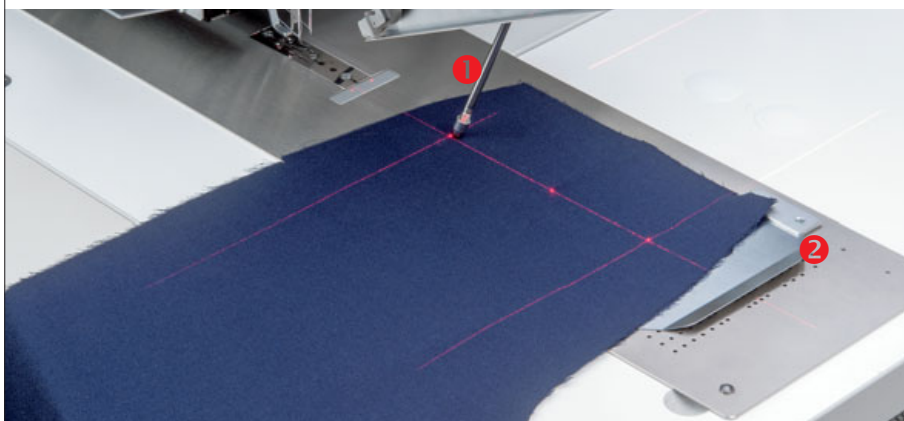


## Hinterhosentasche mit Patte

Einfache Positionierung der Patte durch Pattenklemme rechts (PK35-R180A)

## Hind trousers pocket with flap

Easy positioning of the flap by flap clamp right (PK35-R180A)

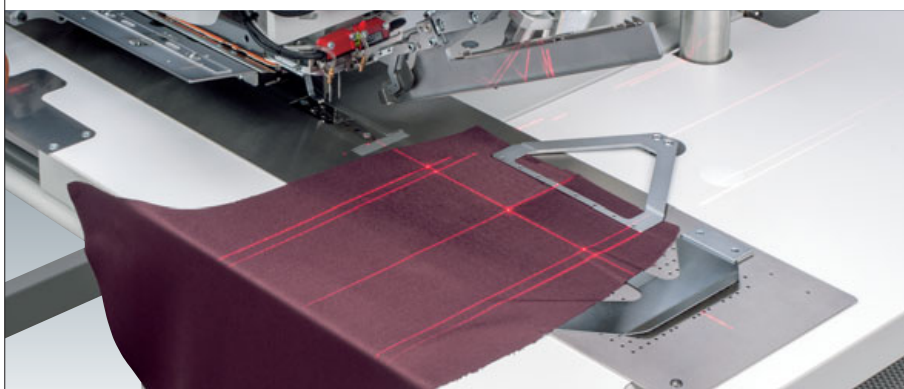


## Niederhalter und Taschenbeutelklemme (0745 597994)

Niederhalter ❶ zum Ausstreifen der Weite in der Hinterhose; Taschenbeutelklemme ❷ zum Klemmen des untergelegten Taschenbeutels

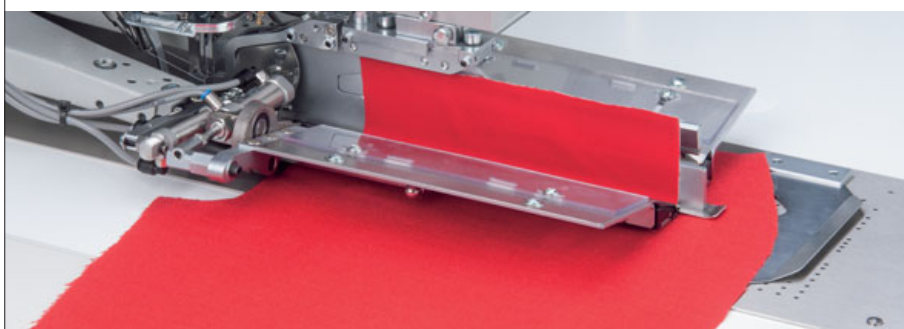
## Downholder and pocket bag clamp (0745 597994)

Downholder ❶ to smooth out the fullness in the hind trousers; Pocket bag clamp ❷ to grip the underneath pocket bag.



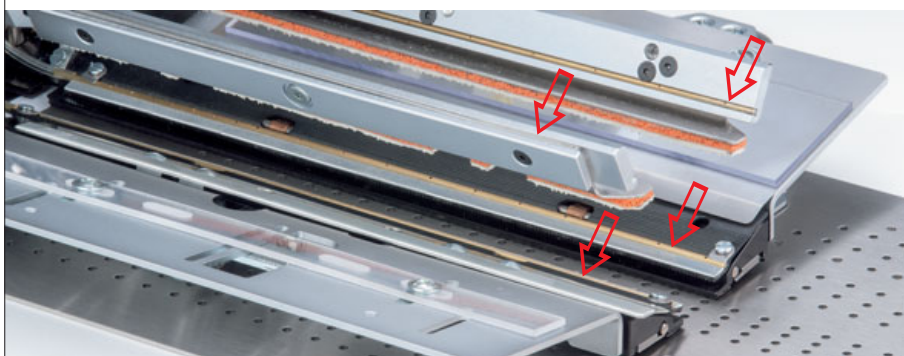
**Bundklemme** (0745 598384) zum verbesserten Glattstreichen der Mehrweite über den gesamten Taschenbereich (empfohlen in Verbindung mit dem Niederhalter/ Taschenbeutelklemme 0745 597994)

**Waistband clamp** (0745 598384) for improved smoothing out the fullness over the complete pocket area (recommended in conjunction with the downholder and pocket bag clamp 0745 597994)



**Spezielle Faltstempel für Hinterhosentaschen** für extra breite Paspelüberstände von max. 50 mm.

**Folding stamp for hind trousers pockets** for an extra large projection of the piping strip of max. 50 mm.

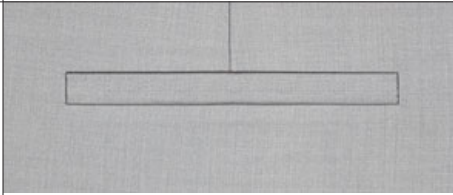


**Bausatz „Paspel / Taschenbeutel anblasen“** (0755 590804) für Hosentaschen mit überbreitem Paspelstreifen und/oder für das sichere Zuführen von Taschenbeuteln

**Kit “piping / pocket bag blowing”** (0755 590804) for trousers pockets with extra high piping strips and/or for the safe guidance of pocket bags

# 745-35-10 A

## Leistungsbeispiele\* / Performance examples\*

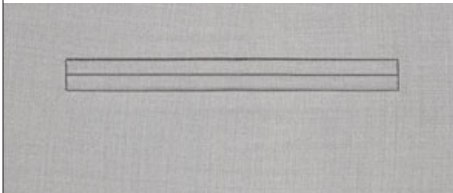


### Einfach- oder Doppelpaspeltaschen in Hinterhosen

Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt), ca. 1.900 – 2.400 Taschen / 480 Min.

### Single- or double piped pockets in hind trousers

Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath), approx. 1.900 – 2.400 pockets in 480 min.



### Einfach- oder Doppelpaspeltaschen in Sakko-Vorderteilen

Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt); ca. 1.600 – 2.000 Taschen / 480 Min.

### Single- or double piped pockets in front jackets

Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath); approx. 1.600 – 2.000 pockets in 480 min.



### Gerade Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Hinterhosen

Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel; ca. 1.300 – 1.600 Taschen / 480 Min.

### Straight single or double piped pockets with flap in hind trousers

Additional parts: piping strip, flap, pocket bag; approx. 1.300 – 1.600 pockets in 480 min.



### Gerade Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Sakko-Vorderteilen

Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (von rechts beigelegt); ca. 1.200 – 1.500 Taschen / 480 Min.

### Straight single or double piped pockets with flap in front jackets

Additional parts: piping strip, flap, pocket bag (settled from right); approx. 1.200 – 1.500 pockets in 480 min.

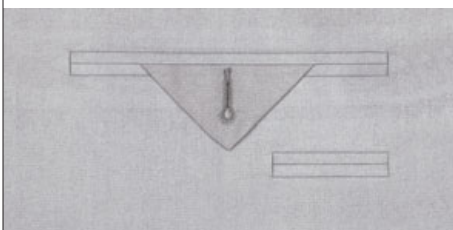


### Schräge Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Sakko-Vorderteilen

Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (von rechts beigelegt); uni: ca. 1.200 – 1.500 Taschen / 480 Min.

### Slanted single or double piped pockets with flap in front jacket

Additional parts: flap, piping strip, pocket bag (settled from right); unicoloured: approx. 1.200 – 1.500 pockets in 480 min.



### Futterinnentaschen

Beilegteile: Paspelstreifen, 2 Taschenbeutel; mit Futterschlaufendreieck: ca. 1.200 – 1.400 Taschen / 480 Min.; ohne Futterschlaufendreieck: ca. 1.400 – 1.600 Taschen / 480 Min.

### Lining inside pockets

Additional parts: piping strip, 2 pocket bags; with lining flap triangle: approx. 1.200 – 1.400 pockets in 480 min.; without lining flap triangle: approx. 1.400 – 1.600 pockets in 480 min.



\*Bei den Leistungsangaben handelt es sich um durchschnittliche Tagesleistungen, die bei entsprechender Methode und Material-Vorbereitung auch wesentlich höher ausfallen können. Die Dürkopp Adler Spezialisten beraten Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Betriebsmittel für Ihre Anwendung.

\*The indicated performance data are daily average values which can also be considerably higher depending on the processing method and the material preparation. The Dürkopp Adler specialists will be pleased to advise you on the selection of the optimum machines for your application.

# 745-35-10 A

Die technischen Daten / The technical data

Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Nählänge	Zwei Nadeln, Nadelabstand	Zwei Nadeln, ausschaltbar links oder rechts	Doppelsteppstich	Vertikalgreifer, groß	Eckeneinschneidvorrichtung, gerade, automatisch	Eckeneinschneidvorrichtung, gerade und schräg, vollautomatisch	Mittelmesser mit Gegenmesser, separat elektromotorisch angetrieben	
<i>Stitch length</i>	<i>Stitches/min.</i>	<i>Material</i>	<i>Seam length</i>	<i>Twin needle, needle distance</i>	<i>Twin needle, disengageable, left or right</i>	<i>Lockstitch</i>	<i>Vertical hook, large</i>	<i>Corner incision device, straight, automatic</i>	<i>Corner incision device, for straight and slant pockets, fully automatic</i>	<i>Centre knife with counter knife, separately motor-driven</i>	
[mm] max.	[min <sup>-1</sup> ] max.		[mm] max.	[mm] max.						max.	
745-35-10 A	0,5 – 3,5	3.000	LM/M/MS	20 – 240*	6 – 30**	○	●	●	●	○	●

LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut  
M = Mittelschweres Nähgut  
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut  
● = Serienausstattung  
○ = Zusatzausstattung  
\* = Je nach Einrichtung; mit Patte 220 mm max.  
\*\* = Serienausstattung; andere Nadelabstände auf Anfrage lieferbar  
\*\*\* = Andere Nadelsysteme wie 2134-35 oder 2134-85 auch möglich

LM = Light weight to medium weight material  
M = Medium weight material  
MS = Medium weight to heavy weight material  
● = Standard equipment  
○ = Optional equipment  
\* = According to equipment; with flap 220 mm max.  
\*\* = Standard equipment; other needle distances available on request  
\*\*\* = Other needle systems like 2134-35 or 2134-85 also possible

Fadenabschneider	Nadelnadelwachter	Spulenrestfadenwachter	Nadel-system	Nadelstärke	Stichverdichtung und Nahtverriegelung, automatisch	Reflexlichtschranken für automatischen Nähbeginn / Nähstopp am Stoffanfang / am Stoffende	Ansaugvorrichtung zum genauen Positionieren des Nähguts	Programmsteuerung, Bedienfeld OP7000 mit Touch Screen
<i>Thread trimmer</i>	<i>Needle thread monitor</i>	<i>Bobbin thread control</i>	<i>Needle system</i>	<i>Needle size</i>	<i>Stitch condensing and backtacking, automatic</i>	<i>Reflecting light barriers for automatic sewing start / sewing stop at fabric beginning / at fabric end</i>	<i>Suction device for the exact positioning of the fabric</i>	<i>Program control, operating panel OP7000 with Touch Screen</i>
				max.				
745-35-10 A	●	●	●	134-35/DPX***	80 – 110	●	○	●

Nennspannung	Bemessungsleistung		Gewicht, Nähanlage			Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe)			
<i>Nominal voltage</i>	<i>Rated power</i>		<i>Weight, sewing unit</i>			<i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>	<i>Packaging size (Length, Width, Height)</i>			
	in Bereitschaft on standby	in Betrieb in operation	Net [kg]	Gross [kg]		[NL]	[bar]	[mm] max.		
[V], [Hz]	[W] max.	[W] max.								
745-35-10 A	1x230V, 50/60 Hz	>100	500	304 454		6,0	6,0	1.830	1.230	1.590

### Zusatzausstattungen

- 0745 591484** Bausatz „gerade und schräge Tasche“, inkl. Messerbock und Teilesatz für die Nadelstangenschaltung für schräge Taschen
- 0745 598154** Zweite Lichtschranke zur automatischen Patten-Schrägenerkennung oder bei Sakko- und Hosenfertigung im Wechsel – für umschaltbare Pattenenerkennung links und rechts
- 0745 598424** Ansaugvorrichtung zum exakten Positionieren (zum Anschluss an hauseigene Vakuumanlage oder an optionales Gebläse)
- 1970 593314** Vakuumbelüftung, erforderlich wenn keine hauseigene Vakuumanlage besteht (nur in Verbindung mit Ansaugvorrichtung 0745 598234)
- 0745 427544** Zangenstapler
- 0745 427554** Überwurfstapler
- 0745 598384** Bündelklemme mit Auflagetisch (erfordert Ausblasvorrichtung)
- 0745 598444** Ausblasvorrichtung
- 0745 598254** Gestell-Transportrollen
- 0745 598144** Bausatz 2 zusätzliche Lasermarkierungsleuchten
- 0745 597934** Bausatz 3 zusätzliche Lasermarkierungsleuchten
- 0745 598374** Bausatz 8 zusätzliche Lasermarkierungsleuchten (nur in Kombination mit Bausatz 0745 598144 + 0745 597934 einsetzbar)
- 0745 598434** LED-Nähleuchte inkl. Trafo
- 0745 597994** Niederhalter und Taschenbeutelklemme
- B169 590234** Bandzuführeinrichtung mit Abschneideautomatik
- 0745 417624** PK35-R180A, Patten/Kleinteil-Klemme rechts
- 0745 417634** PK35-L180A, Patten/Kleinteil-Klemme links
- 0745 360504** Unterlegbleche, Nadelabstand 10 mm
- 0745 360514** Unterlegbleche, Nadelabstand 12 mm
- 0755 590804** Bausatz „Paspel / Taschenbeutel anblasen“

### Optional equipment:

- 0745 591484** Kit "straight and slanted pocket", incl. knife block and and set of parts for the split needle bar connections for slanted pockets
- 0745 598154** Second light barrier for automatic flap slant recognition or in jackets and trousers processing – for quick change in flap scanning from left to right
- 0745 598424** Suction device, for the exact positioning of the fabric (connection to factory-own vacuum unit or optional blower)
- 1970 593314** Vacuum blower, required if there is no central vacuum system (only together with suction device 0745 598234)
- 0745 427544** Grip stacker
- 0745 427554** Flip stacker
- 0745 598384** Bundle clamp with rest table (requires blowing device)
- 0745 598444** Blowing device
- 0745 598254** Transport rollers for stand
- 0745 598144** Kit 2 additional laser marking lamps
- 0745 597934** Kit 3 additional laser marking lamps
- 0745 598374** Kit 8 additional laser marking lamps (can only be used in combination with the kit 0745 598144 + 0745 597934)
- 0745 598434** LED-Sewing lamp incl. transformer
- 0745 597994** Downholder and pocket-bag-clamp
- B169 590234** Tape feeder with automated cutting mechanism
- 0745 417624** PK35-R180A, clamp right for additional parts, e.g. flaps
- 0745 417634** PK35-L180A, clamp left for additional parts, e.g. flaps
- 0745 360504** Shim device, needle distance 10 mm
- 0745 360514** Shim device, needle distance 12 mm
- 0755 590804** Kit "piping / pocket bag blowing"

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail [marketing@duerkopp-adler.com](mailto:marketing@duerkopp-adler.com)

[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)



**BLUECOMPETENCE**  
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative