

745-35-10 S Speedpocket

Nähanlage mit CNC-Schrittmotortechnik zum
Vornähen von geraden Tascheneingriffen

Sewing unit with CNC step motor technology for
runstitching of straight pocket openings



745-35-10 S

Speedpocket – unschlagbar schnell / *Speedpocket – unbeatable fast*

Die schnellste Paspeltaschen-Nähanlage für gerade Tascheneingriffe mit großen Ansprüchen

Die 745 Speedpocket steht für ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis gepaart mit höchster Produktivität. Die weltweit schnellste Paspeltaschen-Nähanlage ist ein Muss für jede standardisierte Produktion von rechtwinkligen Paspel-, Patten- und Leistentascheneingriffen.

Die manuelle Zuführung der Beilegteile in Verbindung mit optionalen Zusatzausstattungen steigert die Leistung und Flexibilität der Nähanlage.

Ihre bekannten Vorteile

- Einfachste Bedienung und kürzeste Anlernzeiten
- Höchste Produktivität
- Höchste Präzision bei den Eckeneinschnitten durch einfach zu justierende Eckenmesserstation, ausschwenkbar für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Reduzierter Spulenwechsel durch doppeltes Spulenvolumen
- Separat angetriebener Spuler für schnelle Farbwechsel
- Hohe Nähssicherheit durch Nadelfadenwächter und Spulenrestzähler oder optional mit Spulenwächter
- Pattenabtastung über Fotozelle
- Anlegehilfe mittels 3 Lasermarkierungsleuchten
- Sicherer Halt des Nähguts beim Transport von schwierigen Materialien – der erhöhte Maximaldruck ist für die linke und rechte Klammer separat regulierbar
- Optimiertes Transportverhalten durch speziell ausgewuchtetes Oberteil und maximale Laufruhe
- Im Gestell integrierbares Vakuumgebläse als Option
- Der optional erhältliche Überwurfstapler stapelt präzise und steigert die Produktivität
- Nadelabstände von 6 – 30 mm wählbar

Die 745-35-10 S wurde in folgenden Punkten aufgewertet

- Touch-Screen OP7000 mit Farb-Grafik-Display zum einfachen Programmieren und für schnellen Zugriff auf alle Parameter – intuitives Bedienkonzept mit frei gestaltbarer Bedieneroberfläche für die Funktionalitäten
- Frei programmierbare Taschenparameter
- Hochwertige Steuerungstechnik mit DAC comfort und Maschinen-ID
- Kopieren von Nahtprogrammen und Maschinenparametern per USB-Stick
- Speichern der Maschinenparameter in der Maschinen-ID
- Transportklammer K35-L für eine verbesserte Nahtqualität durch sehr einfache Justagemöglichkeiten zur Anpassung an die Anwendung

Leistungsbeispiel

- Bis zu 2.400 Taschen in 480 Minuten (ohne Patten)
- Bis zu 1.900 Taschen in 480 Minuten (mit Patten)

The fastest piped pockets sewing unit for straight pockets for the highest production demands

A convincing price performance ratio paired with the highest productivity stands for the 745 Speedpocket. The world's fastest piped pockets at the sewing unit is a must for any standard production of rectangular piping, flap pockets and welt pockets.

The manual feeding of additional parts in connection with optional additional equipment, increase the performance and flexibility of the sewing unit.

Your well-known advantages

- Simple to operate – shortest training periods
- Maximum productivity
- Maximum precision of corner incisions due to easily adjustable corner knife system, can be swivelled out for cleaning and maintenance
- Reduced bobbin change due to double bobbin capacity
- Separately driven bobbin winder for rapid color changes
- High sewing reliability due to needle thread monitor and remaining bobbin thread counter or optional bobbin thread monitor
- Flap-scanning via light barrier
- Three laser lights for fast and precise loading of the fabric
- Difficult materials are safely held during the transport – the increased maximum pressure can be adjusted separately for the left and right clamp
- Optimized transport behavior by means of specially balanced machine head and extremely quiet running
- Suction device integrated in the machine stand (optional)
- The optionally available flip stacker works precisely and increases the productivity
- Needle distanced from 6 – 30 mm selectable

The 745-35-10 S has been upgraded as follows

- Touch screen OP7000 with colour graphic display for easy programming and for quick access to all parameters – intuitive operating concept with freely designable user interface for functions
- All pocket parameters are freely programmable
- High-quality control system with DAC comfort and Machine-ID
- Sewing programs and machine parameters can be copied via USB flash drive
- Saving of machine parameters in machine-ID
- Transport clamp K35-L for an increased sewing quality due to very simple adaptation to the application

Performance example

- Up to 2.400 pockets in 480 minutes (without flaps)
- Up to 1.900 pockets in 480 minutes (with flaps)

745-35-10 S

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



Technisches Highlight – Touch Screen OP7000 mit Farb-Grafik Display

Frei programmierbare Taschenparameter; max. 99 Nahtprogramme; 8 Vorgabeprogramme für unterschiedlichste Anwendungen; max. 20 Sequenzen mit je bis zu 8 Nahtprogrammen; frei gestaltbare Bedieneroberfläche für die Funktionalitäten.

Technical highlight – Touch-Screen OP7000 with colour graphic display

Free programmable pocket parameters; max. 99 seam program; 8 specific programs for different applications; max. 20 sequences with up to 8 seam programs; freely designable user interface for functions.

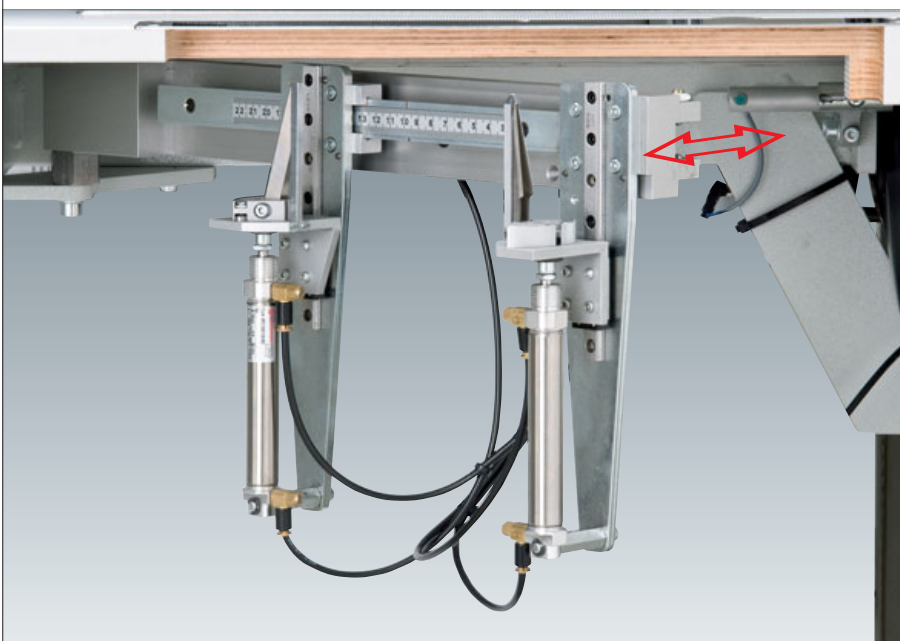


Technisches Highlight – hochwertige Steuerungstechnik mit DAC comfort

Kopieren von Maschinenparametern per USB-Stick; Speichern der Maschinenparameter in der Maschinen-ID.

Technical highlight – high-quality control system with DAC comfort

Machine parameters can be copied via USB flash drive; Saving of machine parameters in machine-ID.



Eckeneinschneidvorrichtung

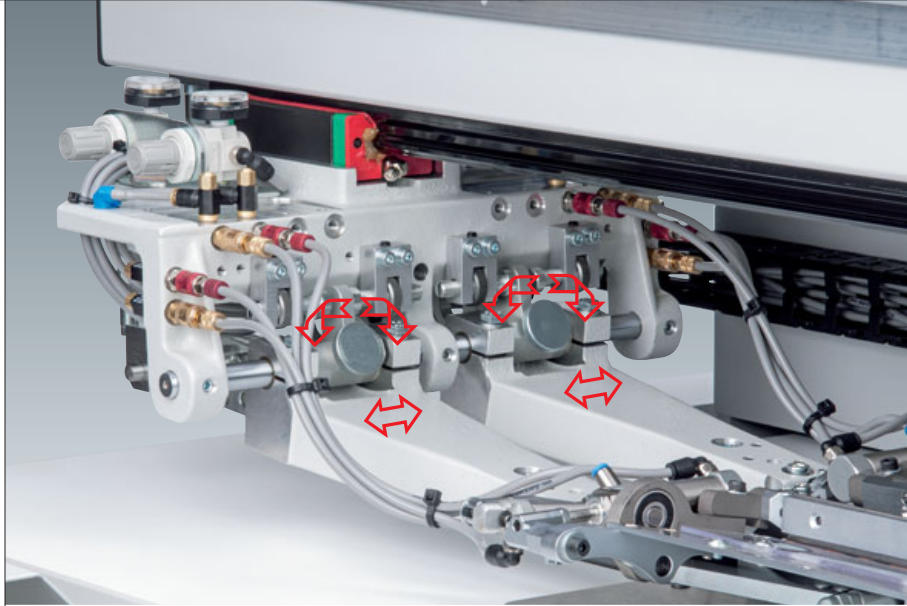
Höchste Präzision bei den geraden Eckeneinschnitten durch einfach zu justierende Eckenmesserstation, ausschwenkbar für Reinigungs- und Wartungsarbeiten.

Corner knife system

Maximum precision of straight corner incisions due to easily adjustable corner knife system, can be swivelled out for cleaning and maintenance.

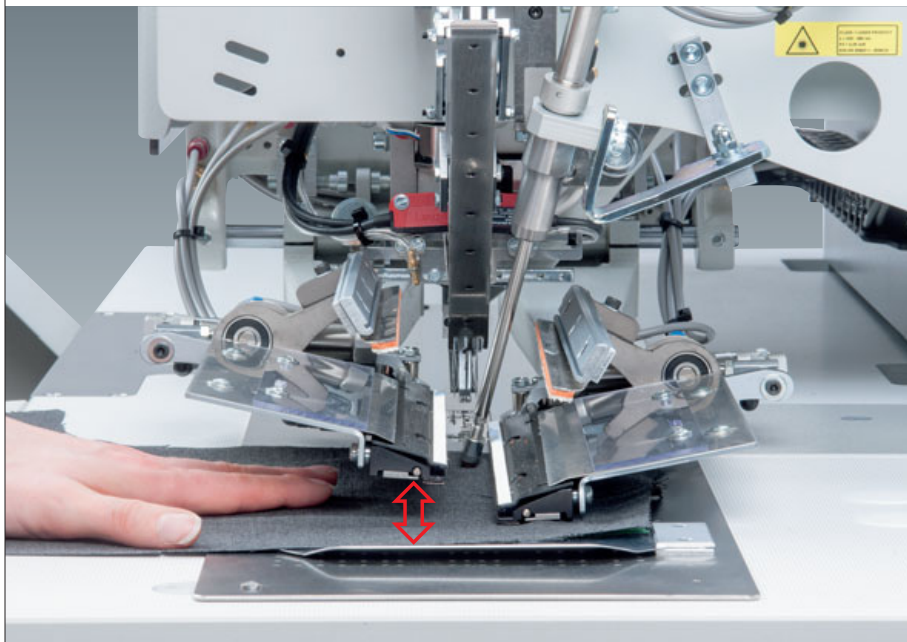
745-35-10 S

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



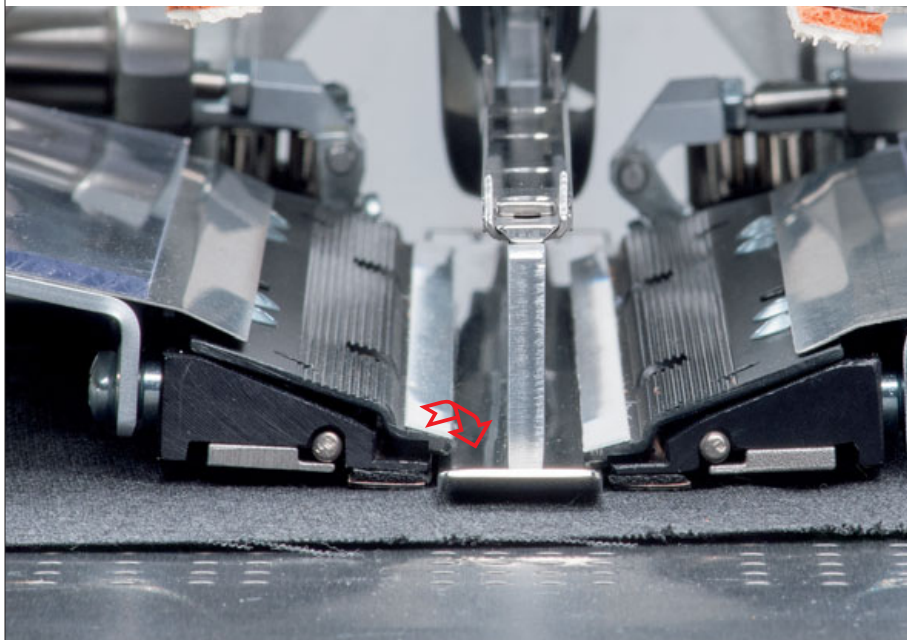
Integrierte mechanische Klammer-schnellverstellung für den manuellen Wechsel von Einfach- auf Doppelpas-pel-Anwendungen

Integrated mechanical quick clamp adjustment for the manual change from single to double piping applica-tions



Zum Ausstreifen des Nähgutes kön-nen die Transportklammern separat voneinander abgesenkt werden (pro-grammierbar). Die Transportklammer K35L bietet sicheren Halt des Nähgu-tes bei dem Transport von schwierigen Materialien – der erhöhte Maximal-druck ist für die linke und rechte Klam-mer separat regulierbar.

For smoothing the fabric the feeding clamps can be separately lowered (programmable). Difficult materials are safely held by the transport clamp K35L during the transport – the increased maximum pressure can be adjusted separately for the left and right clamp.

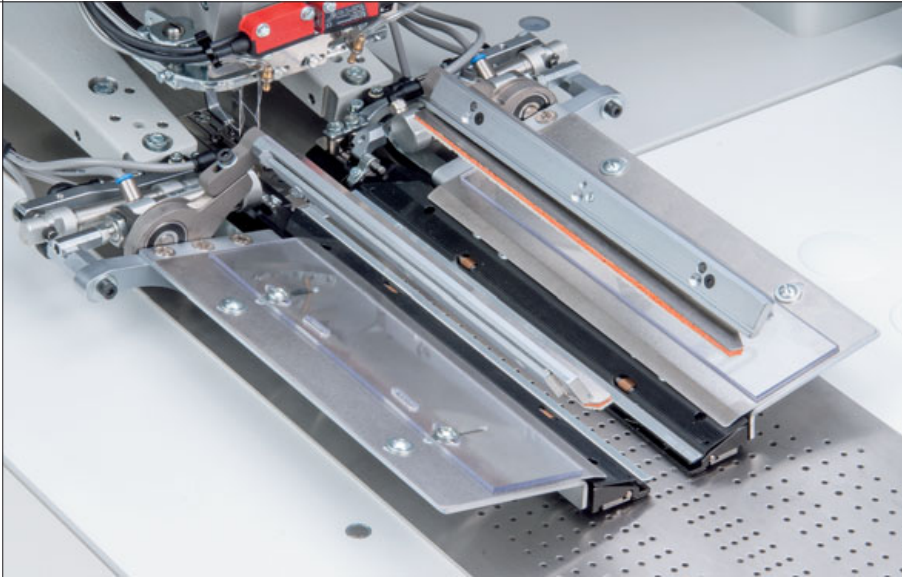


Das spezielle Faltsystem der Trans-portklammer sichert die automatische Anpassung an die Materialstärke.

The special folding system of the transport clamp ensures the automat-ic adaptation to the material thickness.

745-35-10 S

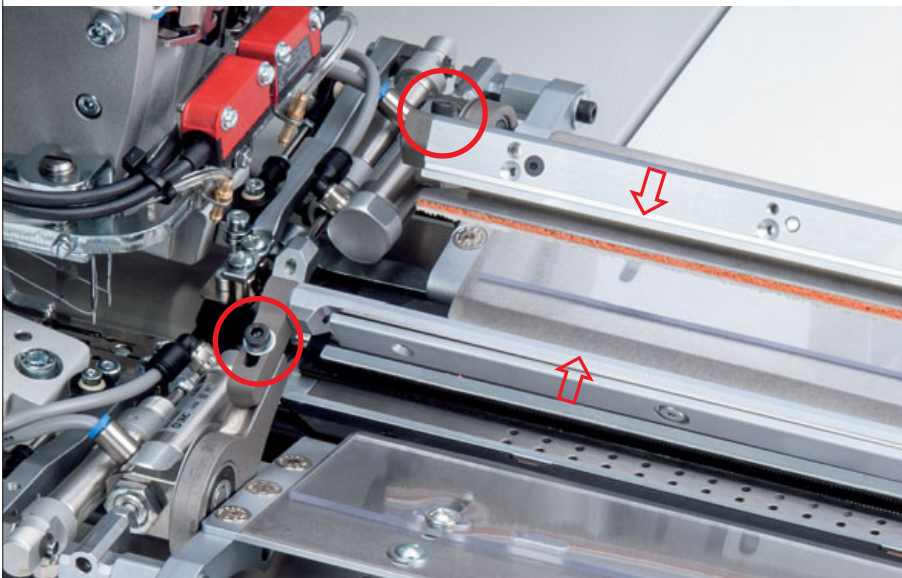
Transportklammer K35L / *Transport clamp K35L*



Technisches Highlight – die Transportklammer K35L verbessert die Nahtqualität durch ihre einfache und flexible Justagemöglichkeit für eine perfekte Anpassung an die Anwendung.

Technical Highlight – transport clamp K35L

Enhanced sewing quality due to a simple and flexible adjustment for a perfect adaptation to the application.

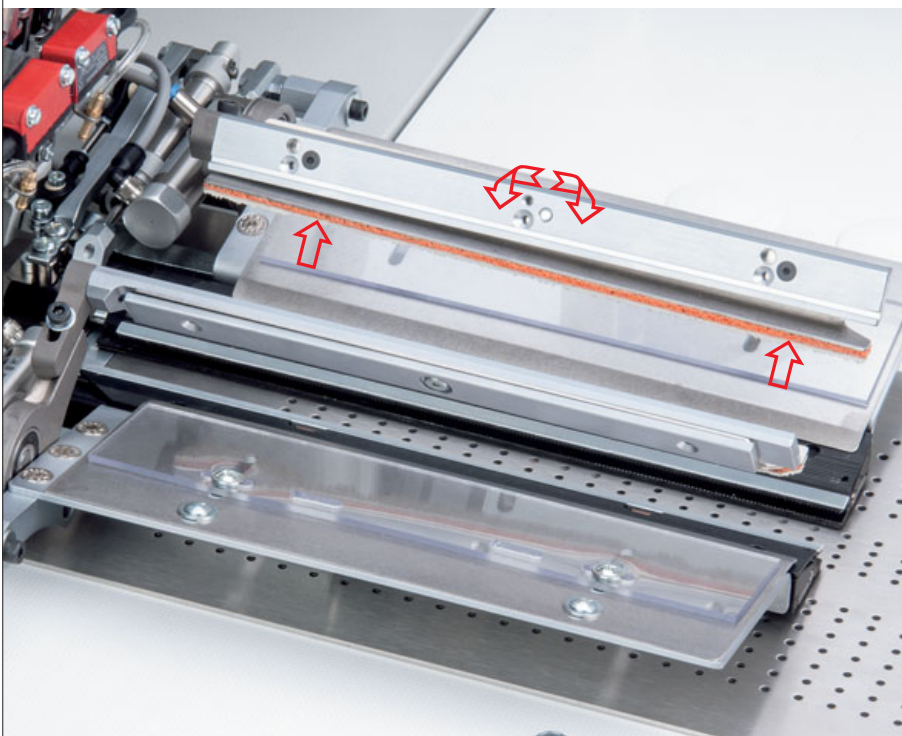


Pattenklappen – Rechts PK35-R180A, Links PK35-L180A

Die Pattenklappen können mit nur einer Schraube in ihrem Abstand zum Faltstempel verändert werden. Mit erhöhtem Klemmendruck wird der Transport der Patten und Beilegteile gesichert.

Flap clamps – Right PK35-R180A, Left PK35-L180A

The clamps can be moved to the folder by one screw only. The transport of the flaps and other parts is secured by an increased clamp pressure.

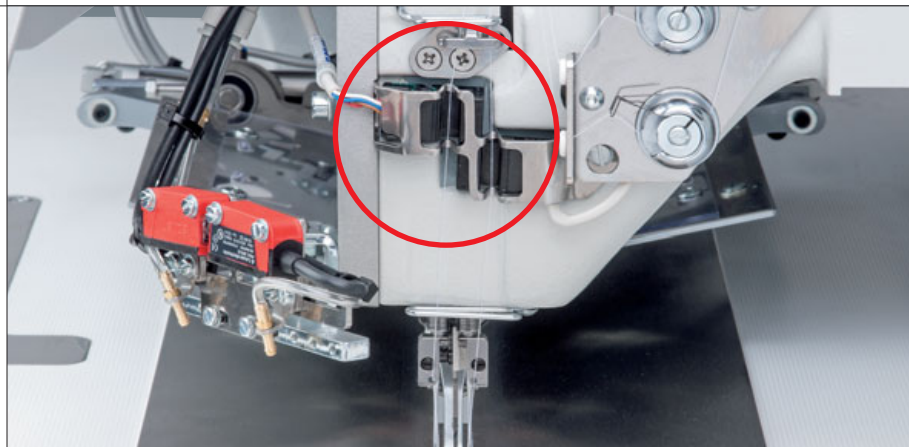


Die Klammerleisten sind sowohl flexibel als auch mit Vorspannung einstellbar. Dies unterstützt den Ausgleich von unterschiedlichen Materialstärken. Zudem verteilen die Klammerleisten gleichmäßig Druck auf die Patten. Zum einfacheren Einlegen der Paspel werden die Pattenklappen weiter geöffnet. Die Gummierung an den Pattenklappen verhindert unnötige Abdrücke im Material und gibt besseren Halt.

The clamping plates on the flap clamps are flexible or with initial tension adjustable. It compensates different material thicknesses. The pressure of the flap plates will be distributed equally on the flaps. The flap clamps open wider for easy loading of the piping strips. Rubber strips on the flap clamps avoid markings on the material and improve the hold.

745-35-10 S

Standard Ausstattungen / *Standard equipment*



Der Nadelfadenwächter gewährleistet hohe Nähssicherheit.

The needle thread monitor ensures high sewing reliability.



Separat angetriebener Spuler für schnelle Farbwechsel

Separately driven bobbin winder for rapid color changes

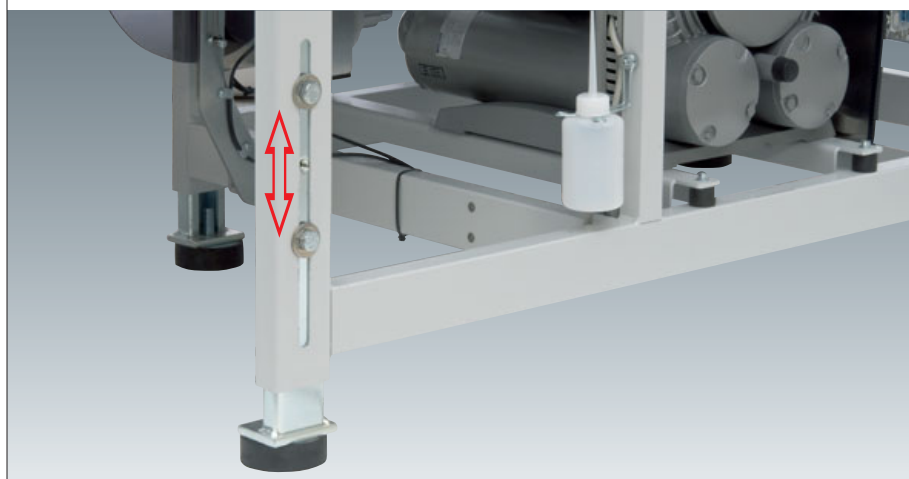


Lasermarkierungsleuchten

Die Lasermarkierungsleuchten ermöglichen das schnelle und exakte Positionieren des Nähguts.

Laser marking lamps

The laser marking lamps allow a quick and precise positioning of the work piece.



Höhenverstellbares Gestell

Höhe des Gestells ohne optionale Transportrollen: 797 – 1.076 mm

Höhe des Gestells mit optionalen Transportrollen: 859 – 1.138 mm

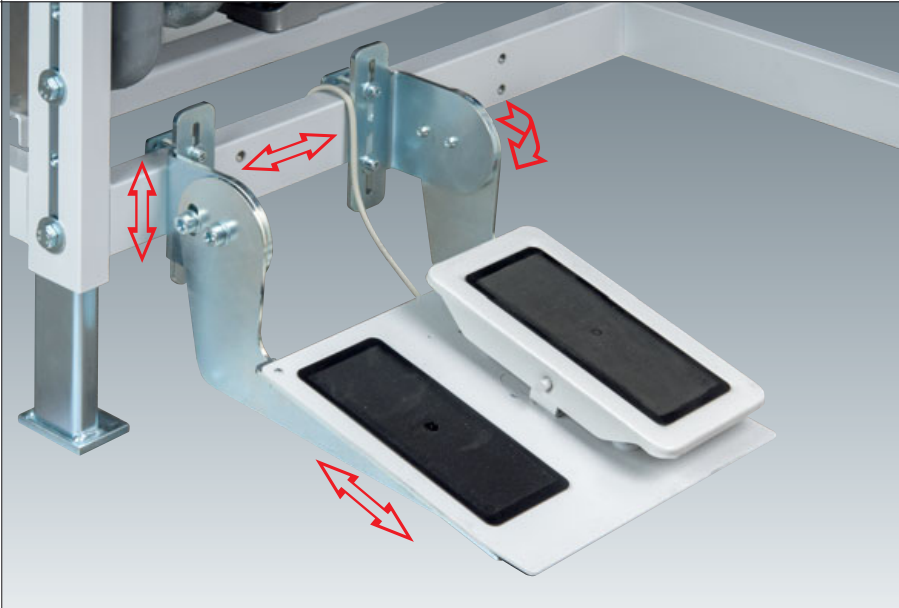
Height adjustable stand set

Height without optional transport wheels: 797 – 1,076 mm

Height with optional transport wheels: 859 – 1,138 mm

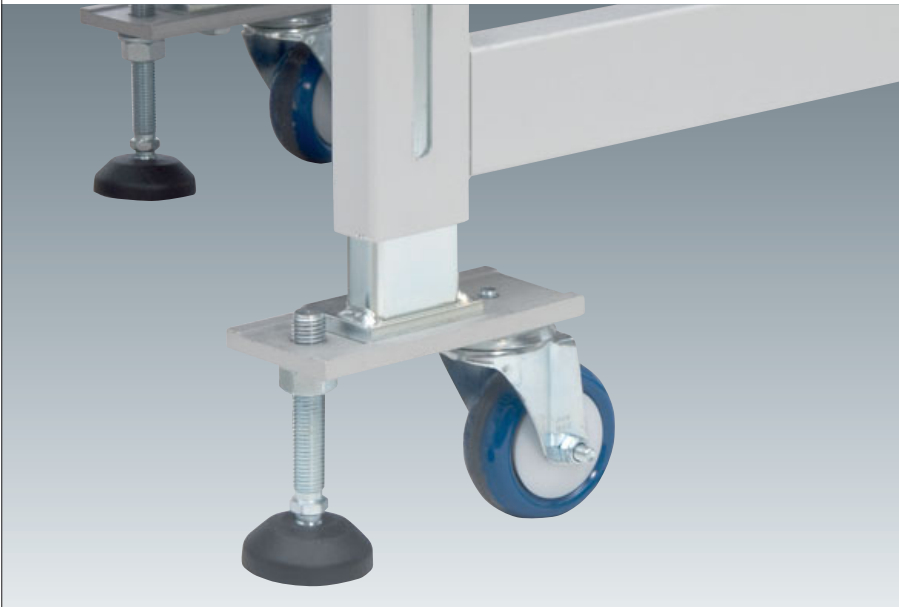
745-35-10 S

Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



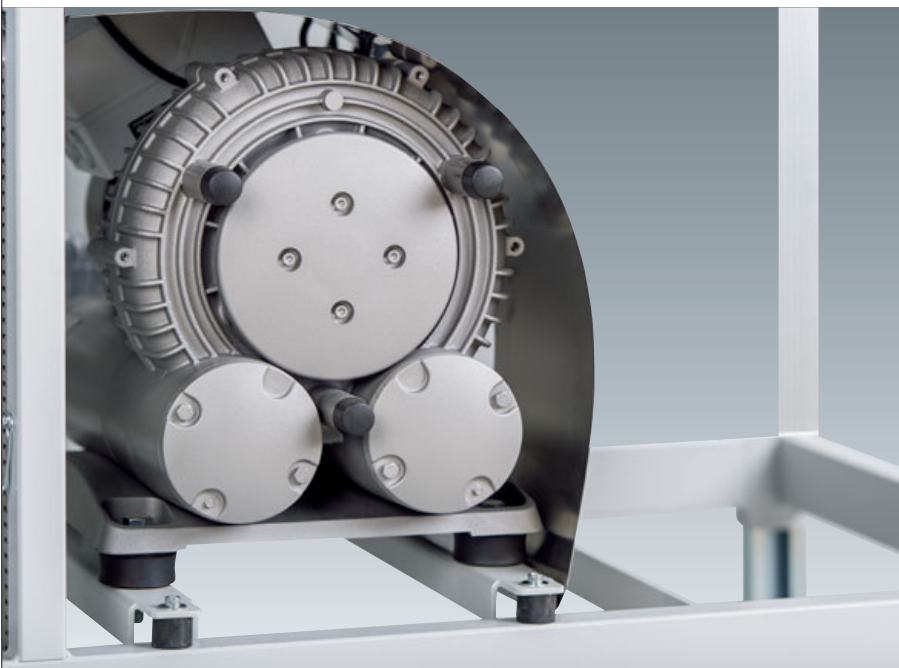
Höhenverstellbare Pedale (0745 598264) zur Befestigung der Pedale an das Gestell. Die Pedalposition kann an die Bedienperson individuell angepasst werden.

Height-adjustable pedals (0745 598264) for attaching the pedals to the frame. The pedal position can be adapted individually to the operator.



Transportrollensatz (0745 598254) zum Verschieben und Transportieren der Nähanlage ohne weitere Hilfsmittel

Transport wheels (0745 598254) for moving and transporting the sewing unit without further aids

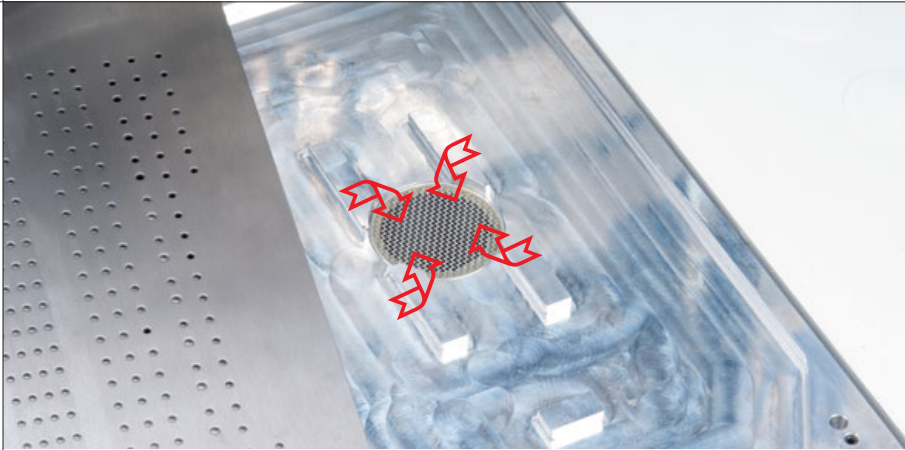


Das optionale Vakuumgebläse (Seitenkanalverdichter, 230V, 50/60Hz, Teile-Nr. 1970 593314) ist im Gestell integriert. Es ist erforderlich, wenn keine hauseigene Vakuumversorgung vorhanden ist.

The optional vacuum blower (side channel compressor, 230V, 50/60Hz, parts-no 1970 593 314) is integrated in the frame. It is required if no in-house vacuum supply is available.

745-35-10 S

Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



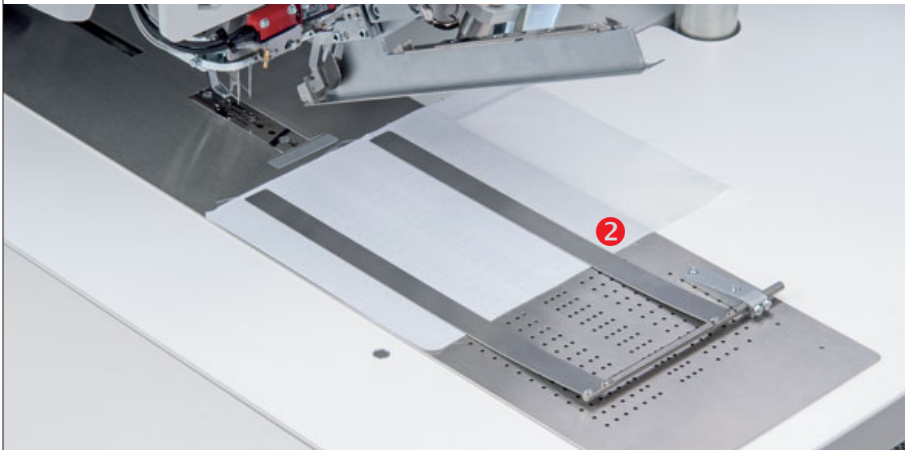
Ansaugvorrichtung (Vakuum 0745 598424) zum genauen Positionieren des Nähgutes. Steht keine zentrale Vakuum-Versorgung zur Verfügung, ist zusätzlich das Vakuumgebläse (1970 593314) erforderlich.

Suction device (vacuum 0745 598424) for precise positioning of the workpiece. If there is no central vacuum supply available, the vacuum fan (1970 593314) is also required.



Teilesatz „Taschenbeutelklemme“ (0745 597894) für die Anwendung mit schmalen Taschenbeuteln (z. B. Hosentaschen-Verarbeitung ❶) und/oder für Anwendungen, bei denen der Taschenbeutel am vorderen Anlegepunkt positioniert werden soll (z. B. Sakkotaschen-Verarbeitung ❷).

Set of parts “pocket bag clamp” (0745 597894) for use with narrow pocket bags (e.g. trousers pockets processing ❶) and/or for applications where the pocket bag is positioned at the front positioning point (e.g. jacket pockets processing ❷).

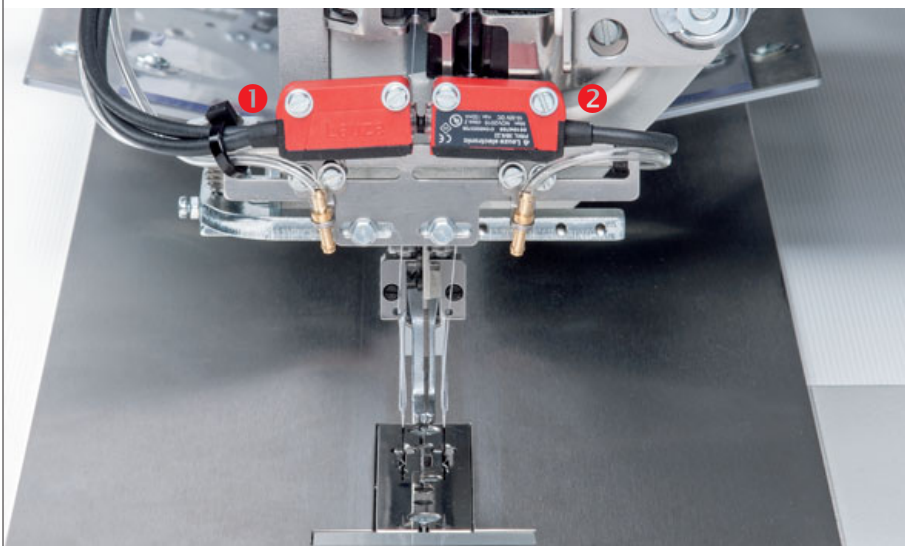


Erste Lichtschranke zur Pattenabtastung ist als Standard in der Grundausstattung enthalten.

Zweite Lichtschranke zur Pattenabtastung (0745 598284) bei Sakko- und Hosenfertigung im Wechsel – für umschaltbare Pattenenerkennung links und rechts

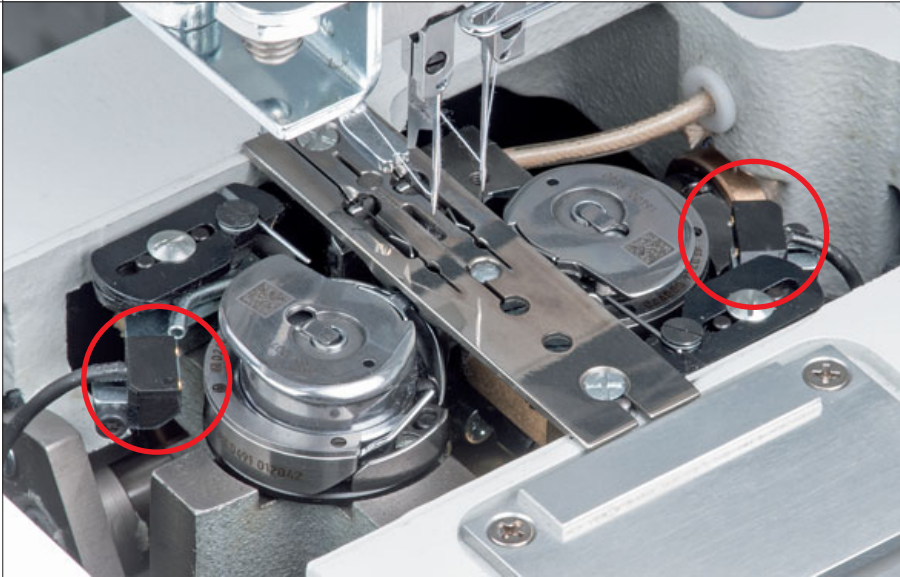
First light barrier for flap scanning is included as standard in the basic equipment.

Second light barrier for flap scanning (0745 598284) in jackets and trousers processing – for quick change in flap scanning from left to right



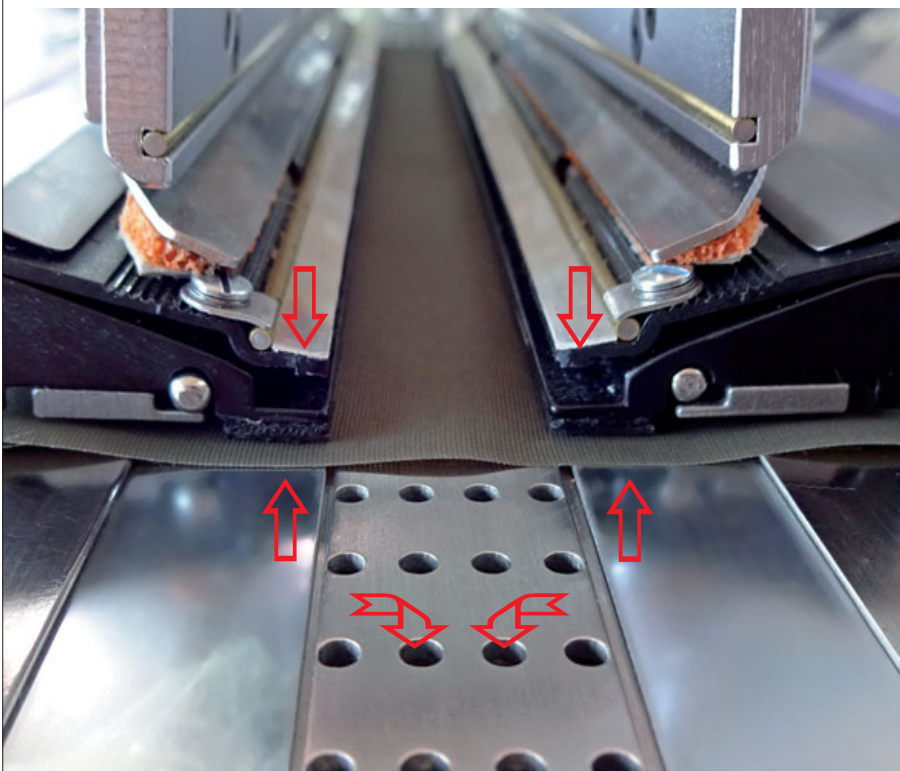
745-35-10 S

Zusätzliche Ausstattungen / *Optional equipment*



Die Spulenrestfadenwächter (0246 497534) sind optional wählbar. Reduzierter Spulenwechsel durch großen Greifer. Ein Spulenrestfadenzähler ist in der Grundausstattung der Nähanlage enthalten.

The bobbin thread monitors (0246 497534) are available as an option. Reduced bobbin change due to large hook. A remaining bobbin thread counter is included in the basic equipment of the machine.



Unterlegbleche mit einteiligem Gleitblech und Vakuum-Absaugung

Einsetzbar für schwierig zu vernähende oder schlecht transportierbare Materialien wie z. B. Futter, Viskose, Leder oder gummierte Ware. Das Nähgut wird während des Transports von der Transportklammer und dem Unterlegblech gehalten, um einen Verschieb der Materiallagen zu verhindern – verfügbar für Nadelabstände von 10 mm (0745 360504) und 12 mm (0745 360514).

Shim device with one piece sliding plate and vacuum exhaust

Suitable for highly frictional fabrics or materials with difficult feeding characteristics like lining, viscose, leather and rubber coated fabrics. The material will be clamped between the transport clamp and shim during the feeding process to avoid any displacement – available for needle distances of 10 mm (0745 360504) and 12 mm (0745 360514).



Nähleinrichtungen – erhältlich von 6 bis 30 mm Nadelabstand

Nadelabstände von 6 und 8 mm werden nur für sehr dünne bis dünne Materialien empfohlen. Bei einem Nadelabstand von 6 mm ist der Ergänzungssatz NA6 (0745 598364) einmalig erforderlich.

Sewing equipment – available from 6 to 30 mm needle distance

Needle distances of 6 and 8 mm are only recommended in conjunction with very thin to thin material. On 6 mm needle distance the supplementary kit NA6 (0745 598364) is required once.

745-35-10 S

Optionale Abstapelvorrichtungen / *Optional stacking equipment*

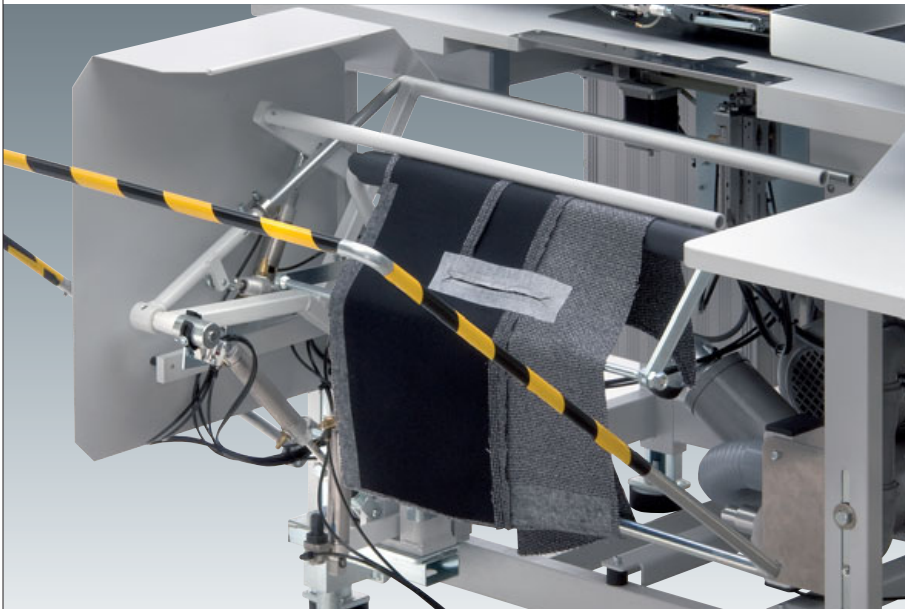


Zangenstapler – universelle Abstapelvorrichtung (0745 427544)

Der Zangenstapler greift das Material und legt es auf dem verstellbaren Ablagetisch ab. Dieser Stapler eignet sich für kurze und lange Teile.

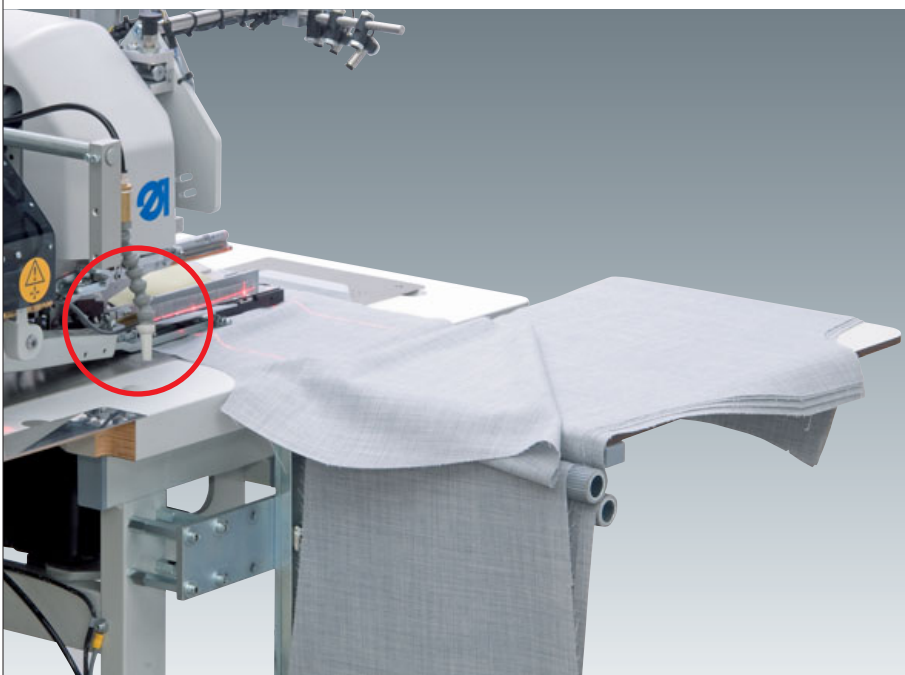
Grip stacker – universal stacking equipment (0745 427544)

The grip stacker picks up the material and deposits it on the adjustable tray table. This stacker is suitable for short and long parts.



Überwurfstapler (0745 427554) zum sauberen Ab stapeln von langen Teilen. Der Überwurfstapler senkt sich in der Arbeitshöhe mit wachsender Bündelgröße ab.

Flip stacker (0745 427554) for accurate stacking of long parts. The flip stacker lowers the working height with increasing bundle size.



Die Bündelklemme mit Auflagetisch für Hosenteile (1970 593194) ist empfohlen in Verbindung mit der Ausblasvorrichtung (0745 598444).

The bundle clamp with rack table for trousers parts (1970 593194) is recommended in conjunction with the blowing device (0745 598444).

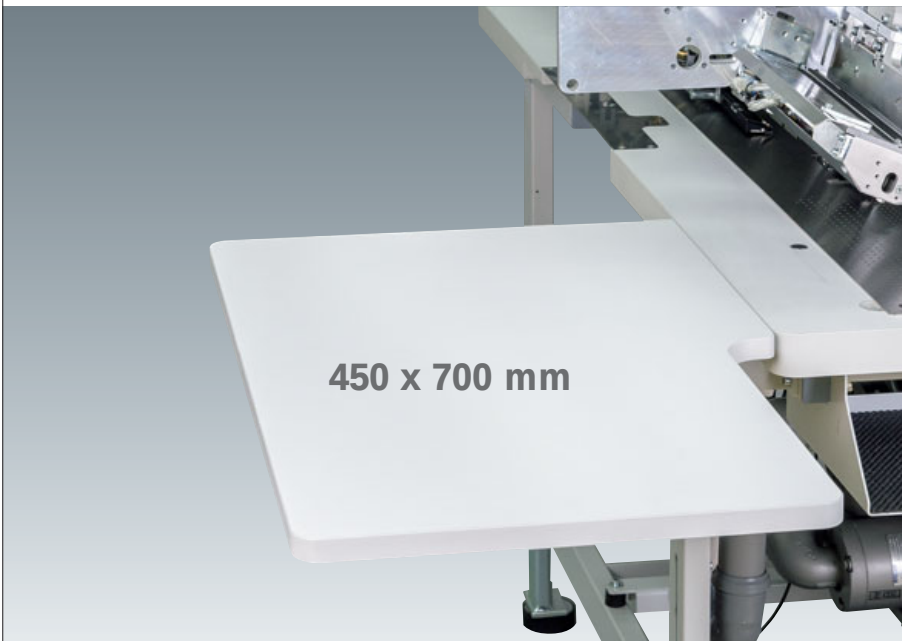
745-35-10 S

Optionale Tischverbreiterungen / *Optional table extensions*



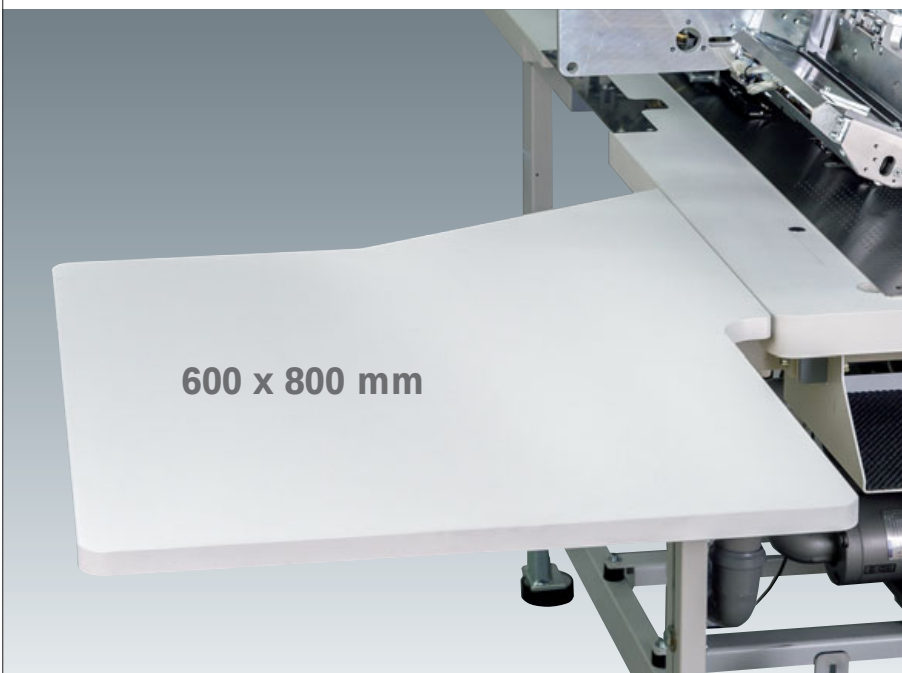
Die Tischverbreiterung, abgeschrägt (0745 598274), ermöglicht einen besseren Materialtransfer beim seitlichen Ab stapeln in Verbindung mit dem Zangen- oder Überwurfstapler. Anwendungsempfehlung: Als universelle Tischverbreiterung; für die Verarbeitung von Sakkos/Blazern und Mänteln

The table extension, slanted (0745 598274), allows a better material transfer in case of sideways stacking in conjunction with grip stacker or flip stacker. Application recommendation: for universal table extension; for jacket/blazer and coat application



Die Tischverbreiterung, klein (1970 593104), bietet eine optimale Auflagefläche für Hosenteile. Anwendungsempfehlung: Für die Verarbeitung von Hosen in Verbindung mit einem Bündelklemmwagen oder einem Zangenstapler

The table extension, small (1970 593104), offers an optimal surface for trousers parts. Application recommendation: For trousers applications in combination with a bundle clamp trolley or a grip stacker



Die Tischverbreiterung, groß (1970 593114), eignet sich für die Verarbeitung von großen Zuschnittteilen wie z. B. Sakkos oder Mänteln in Verbindung mit dem Überwurfstapler (0745 427554). Anwendungsempfehlung: Für die Verarbeitung von Sakkos/Blazern und Mänteln

The table extension, large (1970 593114), is suitable for jacket processing in conjunction with flip stacker (0745 427554). Application recommendation: For jacket/blazer and coat applications

745-35-10 S

Die Hosenanwendungen / *The trousers applications*

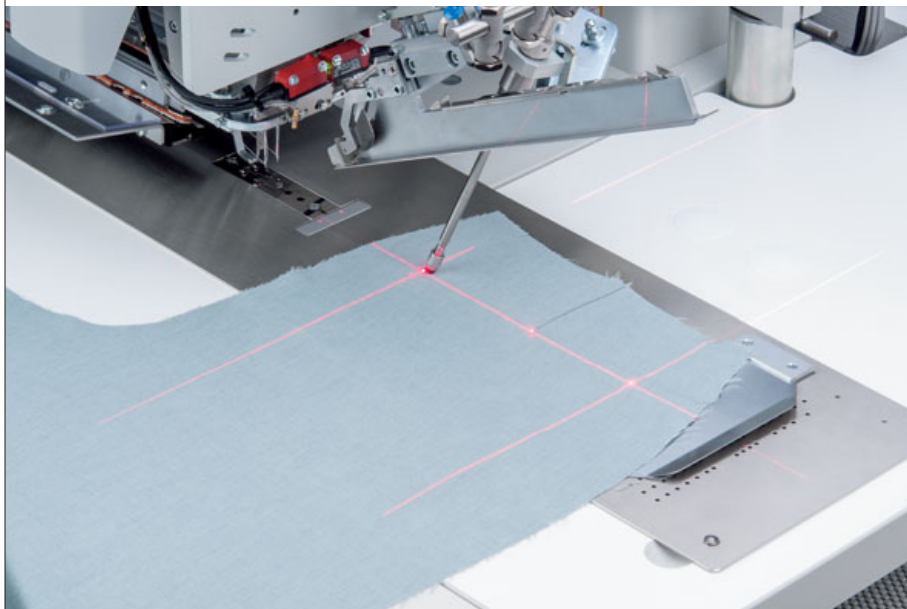


Hinterhosentasche mit Patte

Einfache Positionierung der Patte durch Pattenklemme rechts (PK35-R180A)

Hind trousers pocket with flap

Easy positioning of the flap by flap clamp right (PK35-R180A)

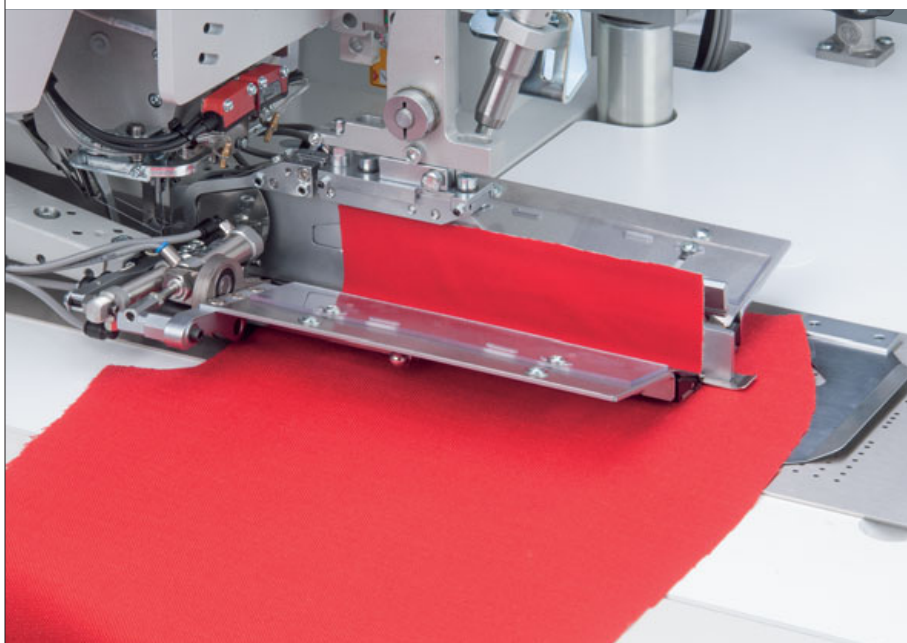


Niederhalter und Taschenbeutelklemme (0745 597994)

Niederhalter zum Ausstreifen der Weite in der Hinterhose;
Taschenbeutelklemme zum Klemmen des untergelegten Taschenbeutels

Downholder and pocket bag clamp (0745 597994)

Downholder to smooth out the fullness in the hind trousers;
Pocket bag clamp to grip the underneath pocket bag



Faltstempel für Hinterhosentaschen für extra breite Paspelüberstände von max. 50 mm.

10 mm Nadelabstand:

- Doppelpaspel (0745 547804)
- Einfachpaspel links (0745 547814)

12 mm Nadelabstand:

- Doppelpaspel (0745 547824)
- Einfachpaspel links (0745 547834)

Folding stamp for hind trousers

pockets for an extra large projection of the piping strip of max. 50 mm.

10 mm needle distance:

- Double pipe (0745 547804)
- Single pipe left (0745 547814)

12 mm needle distance:

- Double pipe (0745 547824)
- Single pipe left (0745 547834)

745-35-10 S

Die Sakkoanwendungen / *The jacket applications*

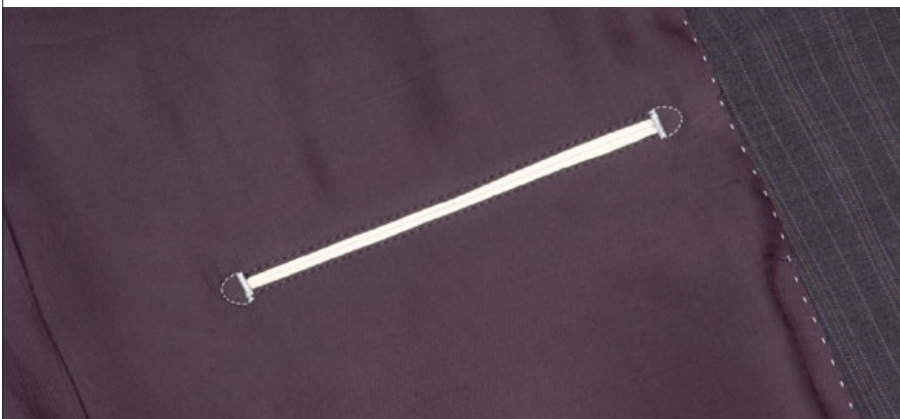
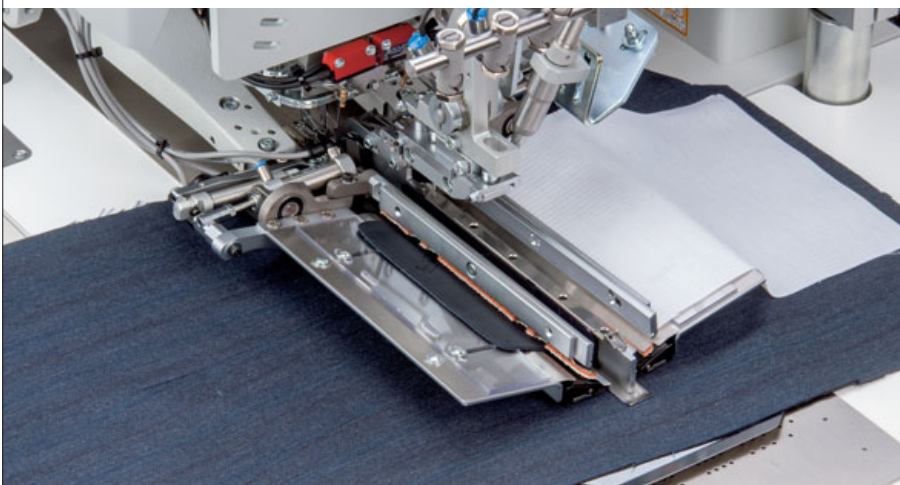


Sakkoaußentasche mit Patte

Einfache Positionierung der Patte durch Pattenklemme links (PK35-L180A) und Taschenbeutel mit Pattenklemme rechts (PK35-R180A)

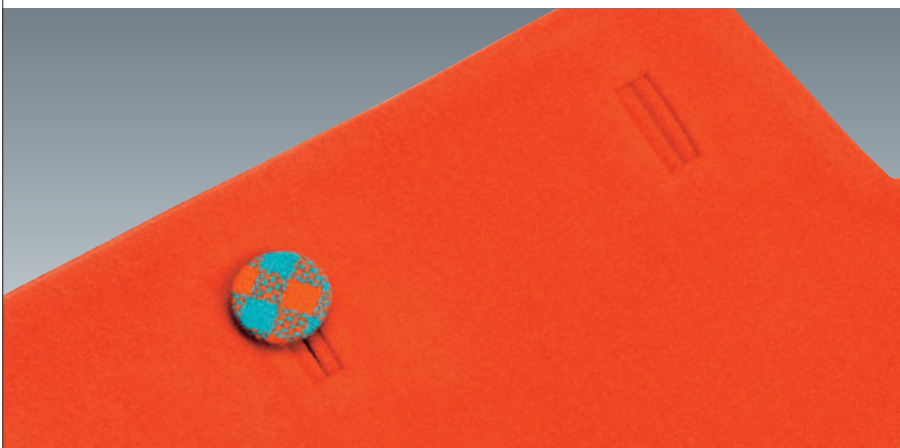
Jacket outside pocket with flap

Easy positioning of the flap by flap clamp left (PK35-L180A) and pocket bag with flap clamp right (PK35-R180A)



Futtermaschen in perfekter Qualität ab 6 mm Nadelabstand

Lining pockets in perfect quality starting from 6 mm needle distance

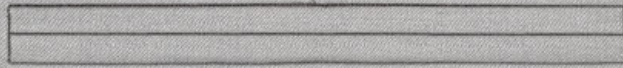


Vorfertigung von Paspelknopflöchern in Sakkos, Mänteln und Trachtenjacken

Pre-fabrication of piping buttonholes in jackets, coats and traditional costume jackets

745-35-10 S

Leistungsbeispiele* / Performance examples*

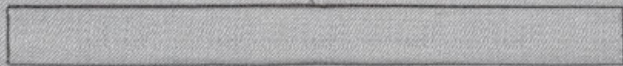


Doppelpaspeltaschen in Hinterhosen

Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt);
ca. 1.900 – 2.200 Taschen in 480 Min.

Double piped pockets in hind trousers

Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath);
approx. 1.900 – 2.200 pockets in 480 min.



Einfachpaspeltaschen in Hinterhosen

Beilegteile: Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt)
ca. 1.900 – 2.200 Taschen in 480 Min.

Single piped pockets in hind trousers

Additional parts: piping strip, pocket bag (positioned underneath)
approx. 1.900 – 2.200 pockets in 480 min.



Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Hinterhosen

Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel (untergelegt);
ca. 1.300 – 1.600 Taschen in 480 Min.

Single- or double piped pockets with flap in hind trousers

Additional parts: flap, piping strip, pocket bag (positioned underneath);
approx. 1.300 – 1.600 pockets in 480 min.



Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Sakko-Vorderteilen

Beilegteile: Patte, Paspelstreifen, Taschenbeutel;
ca. 1.300 – 1.600 Taschen in 480 Min.

Single- or double piped pockets with flap in front jackets

Additional parts: flap, piping strip, pocket bag;
approx. 1.300 – 1.600 pockets in 480 min.

* Bei den Leistungsangaben handelt es sich um durchschnittliche Tagesleistungen, die bei entsprechender Methode und Material-Vorbereitung auch wesentlich höher ausfallen können. Die Dürkopp Adler Spezialisten beraten Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Betriebsmittel für Ihre Anwendung.

* The indicated performance data are daily average values which can also be considerably higher depending on the processing method and the material preparation. The Dürkopp Adler specialists will be pleased to advice you on the selection of the optimum machines for your application.

745-35-10 S

Die technischen Daten / The technical data

										
Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Nählänge	Zwei Nadeln, Nadelabstand	Doppelsteppstich	Vertikalgreifer, groß	Eckeneinschneidvorrichtung, gerade, automatisch	Mittelmesser mit Gegenmesser, separat elektromotorisch angetrieben	Nadelsystem	Nadelstärke
<i>Stitch length</i>	<i>Stitches/min.</i>	<i>Material</i>	<i>Seam length</i>	<i>Twin needle, needle distance</i>	<i>Lockstitch</i>	<i>Vertical hook, large</i>	<i>Corner incision device, straight, automatic</i>	<i>Centre knife with counter knife, separately motor-driven</i>	<i>Needle system</i>	<i>Needle size</i>
[mm] max.	[min ⁻¹] max.	LM/M/MS	[mm] max.	[mm] max.	●	●	●	●	134-35/DPX***	max. 80 – 110
745-35-10 S	0,5 – 3,5	3.000	20 – 200*	6 – 30**						

LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut
M = Mittelschweres Nähgut
MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut
● = Serienausstattung
○ = Zusatzausstattung
* = Mit Patte 180 mm max.
** = Serienausstattung; andere Nadelabstände auf Anfrage lieferbar
*** = Andere Nadelsysteme wie 2134-35 oder 2134-85 auch möglich

LM = Light weight to medium weight material
M = Medium weight material
MS = Medium weight to heavy weight material
● = Standard equipment
○ = Optional equipment
* = With flap 180 mm max.
** = Standard equipment; other needle distances available on request
*** = Other needle systems like 2134-35 or 2134-85 also possible

								
Fadenabschneider	Nadel-faden-wächter	Spulenrest-Vorrats-überwachung	Spulen-restfaden-wächter	Stichverdichtung und Nahtverriegelung, automatisch	Reflexlichtschranken für automatischen Nähbeginn / Nähstop am Stoffanfang / am Stoffende	Bündelklemme mit Auflage-tisch	Ansaugvorrichtung zum genauen Positionieren des Nähguts	Programmsteuerung, Bedienfeld OP7000 mit Touch Screen
<i>Thread trimmer</i>	<i>Needle thread monitor</i>	<i>Remaining bobbin thread control</i>	<i>Bobbin thread control</i>	<i>Stitch condensing and backtacking, automatic</i>	<i>Reflecting light barriers for automatic sewing start / sewing stop at fabric beginning / at fabric end</i>	<i>Bundle clamp with rest table</i>	<i>Suction device for the exact positioning of the fabric</i>	<i>Program control, operating panel OP7000 with Touch Screen</i>
●	●	●	○	●	●	○	○	●
745-35-10 S								

Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Bemessungsleistung <i>Rated power</i>	Gewicht, Nähanlage <i>Weight, sewing unit</i>		Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck <i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) <i>Packaging size (Length, Width, Height)</i>
[V], [Hz]	in Bereitschaft <i>on standby</i> [W] max.	in Betrieb <i>in operation</i> [W] max.	Net [kg] Gross [kg]	[NL] [bar]	[mm] max.
1x230V, 50/60 Hz	>100	500	220 320	6,0 6,0	1.830 1.230 1.590
745-35-10 S					

Zusatzausstattungen

- 0745 598154** Zweite Lichtschranke für Patte R/L im Wechsel
- 0745 598424** Ansaugvorrichtung zum exakten Positionieren (zum Anschluss an hauseigene Vakuumanlage oder an optionales Gebläse)
- 1970 593314** Vakuumgebläse, erforderlich wenn keine hauseigene Vakuumanlage besteht (nur in Verbindung mit Ansaugvorrichtung 0745 598234)
- 0246 497534** Spulenrestfadenwächter
- 0745 427544** Zangenstapler
- 0745 427554** Überwurfstapler
- 0745 598384** Bündelklemme mit Auflagetisch (erfordert Ausblasvorrichtung)
- 0745 598444** Ausblasvorrichtung
- 0745 598254** Gestell-Transportrollen
- 0745 598434** LED-Nähleuchte inkl. Trafo
- 0745 597994** Niederhalter und Taschenbeutelklemme
- 0745 417624** PK35-R180A, Patten/Kleinteil-Klemme rechts
- 0745 417634** PK35-L180A, Patten/Kleinteil-Klemme links
- 0745 360504** Unterlegbleche, Nadelabstand 10 mm
- 0745 360514** Unterlegbleche, Nadelabstand 12 mm

Optional equipment:

- 0745 598154** Second light barrier for changing flaps from right and left
- 0745 598424** Suction device, for the exact positioning of the fabric (connection to factory-own vacuum unit or optional blower)
- 1970 593314** Vacuum blower, required if there is no central vacuum system (only together with suction device 0745 598234)
- 0246 497534** Remaining bobbin thread monitors
- 0745 427544** Grip stacker
- 0745 427554** Flip stacker
- 0745 598384** Bundle clamp with rest table (requires blowing device)
- 0745 598444** Blowing device
- 0745 598254** Transport rollers for stand
- 0745 598434** LED-Sewing lamp incl. transformer
- 0745 597994** Downholder and pocket-bag-clamp
- 0745 417624** PK35-R180A, clamp right for additional parts, e.g. flaps
- 0745 417634** PK35-L180A, clamp left for additional parts, e.g. flaps
- 0745 360504** Shim device, needle distance 10 mm
- 0745 360514** Shim device, needle distance 12 mm

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative