

171 / 173

Ein- oder Zweinadel-Doppelkettenstichmaschinen
mit / ohne Walzenobertransport

Single or twin needle double chainstitch machines
with / without puller feed



Temperamentvoll und komfortabel

Die 171 erfüllt alle Anforderungen, die eine rationelle Produktionsphilosophie an eine Hochleistungsmaschine stellt. Die optimierte Nähkinematik garantiert konstante Nähergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Die 173 ist prädestiniert für die rationelle Verarbeitung transportkritischer Ware. Diese Hochleistungsmaschine sorgt für glatte, spannungsfreie Nähte selbst in Microfasergewebe. Der Walzenobertransport arbeitet auch bei hohen Drehzahlen absolut stabil.

Ihre Vorteile:

- Weicher Stichanzug – kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge – feste und dennoch elastische Naht
- Hohe Nähgeschwindigkeit – bis zu 6.600 Stiche/Min.
- Einfacher Umbau auf Zwei-Nadelmaschine möglich, Nadelabstand bis max. 15 mm
- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichtechnik
- Automatische Funktionen wie Fadenabschneider, Fußlüftung und Stichverdichtung (abhängig von der Unterklasse)
- Durch Fadenabschneider und Stichverdichtung können Nahtanfang und Nahtende im Nähgut liegen (nur Unterklassen -141621)

173 – Ihre Vorteile:

- Der drehzahlstabile Walzenobertransport mit bis zu 6.000 Stiche/Min. wird extrem dicht hinter der Nadel wirksam
- Der Walzenobertransport ist hochschwenkbar – dadurch entsteht ein nutzbarer Freiraum wie bei der 171
- Die Transportlänge des Walzenobertransports ist über ein Stellrad justierbar und sorgt so für absolute glatte Nähte

DAC (Dürkopp Adler Control):

- DAC eco – moderne und zuverlässige Dürkopp Adler Steuerungstechnik
- DAC classic – moderne, zuverlässige und netzwerkfähige Dürkopp Adler Steuerungstechnik, inkl. Bedienfeld OP1000 mit numerischer Anzeige



DAC eco Steuerung / DAC eco control

Temperamental and comfortable

The 171 fulfills all requirements that a rational production philosophy places on a high-performance machine. The optimized sewing kinematics guarantee constant sewing results with a wide range of materials.

The 173 is predestined for the rational processing of transport-critical goods. This high-performance machine ensures smooth, stress-free seams even in microfibre fabric. The puller feed is absolutely stable even at high speeds.

Your advantages:

- Soft stitch formation, no puckering
- Optimum stitch formation due to automatic adaptation of the looper thread quantity – tight but elastic seams
- High sewing speed up to 6.600 stitches/min.
- Quick and easy conversion to a twin needle machine, needle distance of max. 15 mm possible
- Smooth, pucker-free seams by chainstitch technology
- Automatic functions like thread trimmer, foot lifting and stitch condensing (depending on the subclass)
- Thread trimmer and stitch condensing ensures that the seam beginning as well as the seam end is within the material (only for subclasses -141621)

173 – Your advantages:

- The top puller feed with up to 6.000 stitches/min. runs constantly and works effective extremely close behind the needle
- The top puller feed can be swivelled upwards – unrestricted clearance like class 171
- The feed length of the top puller feed is adjustable by setting wheel so that absolutely flat seams are guaranteed

DAC (Dürkopp Adler Control):

- DAC eco – modern and reliable Dürkopp Adler control technology
- DAC classic – modern, reliable and network-capable Dürkopp Adler control technology, incl. control panel OP1000 with numerical display



DAC classic Steuerung / DAC classic control

171/173

Die vier Unterklassen / *The four subclasses*



171-131610:

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport und DAC eco Steuerung; einsetzbar für leichtes bis mittelschweres Nähgut

Single needle double chainstitch machine with bottom feed and DAC eco control; suitable for light to medium weight fabrics



171-141621:

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport, elektro-pneumatischem Fadenabschneider, Nähfußlüftung, Stichverdichtung und DAC classic Steuerung in Verbindung mit Bedienfeld OP1000; einsetzbar für leichtes bis mittelschweres Nähgut

Single needle double chainstitch machine with bottom feed, electro-pneumatic thread trimmer, foot lift, stitch condensing and DAC classic control in combination with panel OP1000; suitable for light to medium weight fabrics



173-141610:

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport, intermittierendem Walzenobertransport und DAC eco Steuerung; einsetzbar für leichtes bis mittelschweres Nähgut

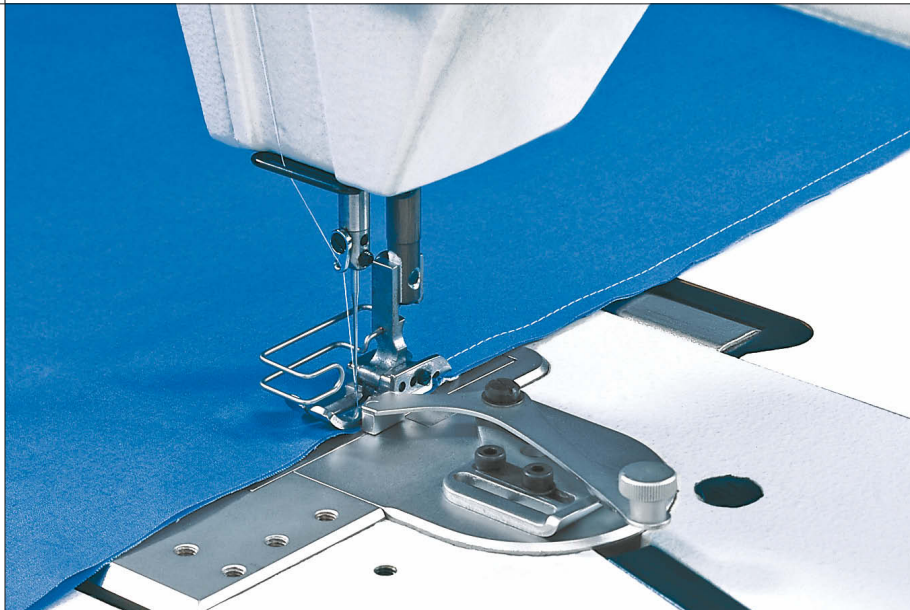
Single needle double chainstitch machine with bottom feed, intermitted working puller feed and DAC eco control; suitable for light to medium weight fabrics



173-141621:

Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport, intermittierendem Walzenobertransport, elektropneumatischem Fadenabschneider, Nähfußlüftung, Stichverdichtung und DAC classic Steuerung in Verbindung mit Bedienfeld OP1000; einsetzbar für leichtes bis mittelschweres Nähgut

Single needle double chainstitch machine with bottom feed, intermitted working puller feed, electro-pneumatic thread trimmer, foot lifting, stitch condensing and DAC classic control in combination with panel OP1000, suitable for light to medium weight fabrics



Allgemeine Arbeitsgänge in den unterschiedlichsten Bereichen der Bekleidungsindustrie

General operations in different areas of the garment industry



Arbeitsgänge in der Sakko- und Blazerverarbeitung – Schließnähte im Futter und Oberstoff

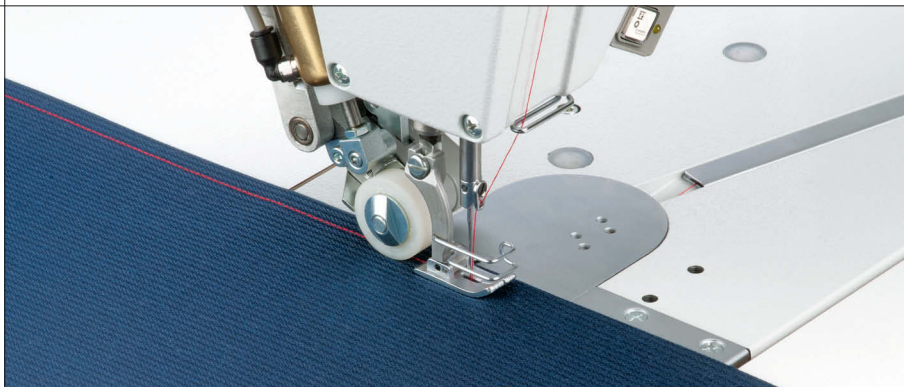
Operations in jacket and blazer manufacturing – closing seams in lining and upper fabric



171-131610 E208/0,4

Gesäßnähte schließen bei klassischen Hosen mit Tandemnäheinrichtung – der Tandemgelenkfuß gleicht die unterschiedlichen Stofflagenhöhen während des Nähprozesses aus. Der Nadelabstand beträgt 0,4 mm.

Close seat seams in classic trousers with tandem sewing equipment – the tandem foot compensates the different fabric heights during the sewing process. The needle distance is 0.4 mm.



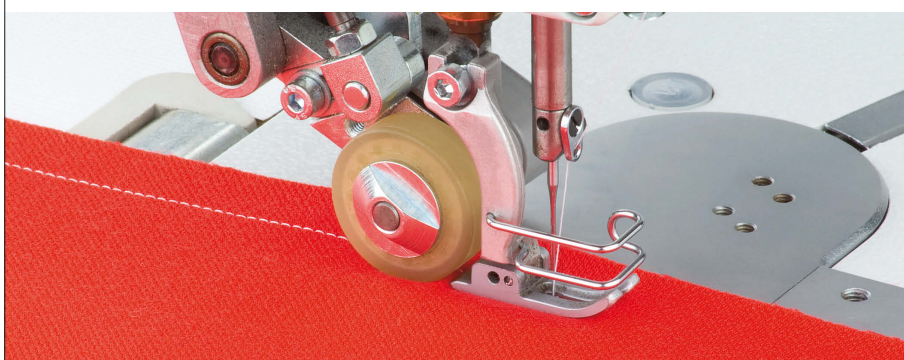
Allgemeine Arbeitsgänge – insbesondere lange, glatte und auch elastische Nähte

General operations – in particular long, smooth and also elastic seams



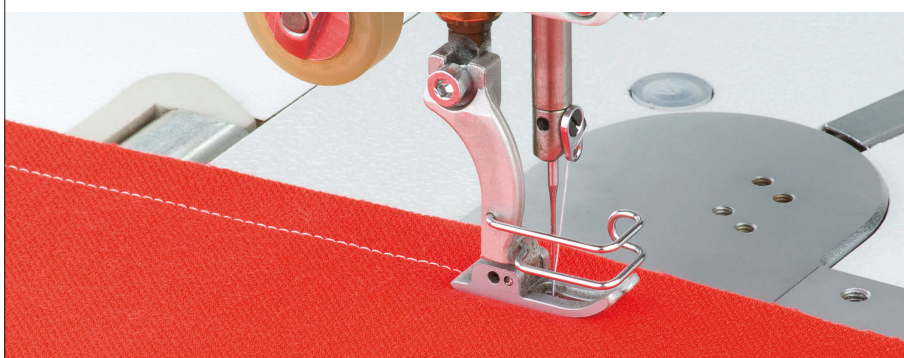
Absteppen der Hosenseitennähte mit Spezial-Kantenanschlag von unten (N900 002631), nach rechts und links schwenkbar; zum Führen des Nahteinschlags (in Verbindung mit Näheinrichtung 173 E8 nutzbar)

Topstitching of trousers side seams with special edge guide from the bottom (N900 002631), swivable from right to left; for guiding the seam edge (in conjunction with sewing equipment 173 E8)



Der Walzenobertransport ermöglicht durch seinen geringen Abstand von der Walze zur Nadel eine perfekte Nahtqualität für glatte Nähte. Für Nähte, in denen kein Walzenobertransport benötigt wird, ist dieser hochschwenkbar und ermöglicht einen nutzbaren Freiraum wie bei der 171.

The puller feed allows by its small distance from the roller to the needle, a perfect seam quality for smooth seams. For seams, in which do not require puller feed, the puller is swivable and allows a usable clearance as with the 171.



**Teilesatz 550-2-2 (0550 590344)**

Der gestaltete Arbeitsplatz näht Endlos-Reißverschlüsse auf Schlitzleisten perfekt auf. Das Reißverschluss-Abzugsgerät gewährleistet ein verzugsfreies Aufnähen des Reißverschlusses. Abhängig von der Verarbeitungsmethode kann zusätzlich ein Vliesband von unten mitgeführt werden. Das zu einer Zweinadel-Maschine umgebaute Nähoberteil ist mit einem Nadelabstand von 5 mm ausgestattet.

Set of parts 550-2-2 (0550 590344)

The optimized workstation sews endless zippers on the flies perfectly. The zipper pull-off device ensures the tension-free attaching of the zipper. Depending on the processing method, a non-woven tape can be additionally carried along from below. The sewing head is converted into a double needle machine and is equipped with a needle distance of 5 mm.

Teilesatz 550-15-15 (0550 590334 + 0550 400224)

Gestalteter Arbeitsplatz zum Annähen und Absteppen der Hemden-Rückenpassen: In einem Arbeitsgang wird die äußere Rückenpasse durch einen speziellen Faltapparat umgelegt und zusammen mit der inneren Passe und dem Rückenteil übergesteppt. Die links angeordnete Bündelklemme mit Ablagetisch ermöglicht die Arbeitsweise im Wasserfall-Prinzip.

Set of parts 550-15-15 (0550 590334 + 0550 400224)

Optimized workstation for sewing and top stitching of shirt back yokes: In one operation, the outer back yoke is inserted by a special attachment and topstitched together with the inner yoke and the back part. The left-hand arranged bundle clamp with rack table allows the operation flow in the waterfall principle.

	Stichlänge <i>Stitch length</i>	Stiche/Min. <i>Stitches/min.</i>	Stiche/Min. ab Werk <i>Stitches/min. ex works</i>	Nähgut <i>Material</i>	Eine Nadel <i>Single needle</i>	Zwei Nadeln <i>Twin needle</i>	Doppel- kettenstich <i>2-thread chainstitch</i>	Untertransport <i>Bottom feed</i>	Unter- und Walzen- Obertransport <i>Bottom feed and top puller feed</i>	Kettenstich- greifer, quer <i>Looper, crossline</i>	Programmsteuerung, Bedienfeld OP1000 mit Anzeige <i>Program control, operating panel OP1000 with display</i>
	U [mm] max.	WO [mm] max.									
171-131610	4,0	--	6.600	6.000	L / M	●	○*	●		●	
171-141621	4,0	--	6.000	5.800	L / M	●	○*	●		●	●
173-131610	4,0	7,0	6.000	5.800	L / M	●	○*	●	●	●	
173-141621	4,0	7,0	6.000	5.800	L / M	●	○*	●	●	●	●

U = Untertransport / *Bottom feed* WO = Walzenobertransport / *Top puller feed* L = Leichtes Nähgut / *Light-weight material* M = Mittelschweres Nähgut / *Medium-weight material*
 ● = Serienausstattung / *Standard equipment* ○ = Optionale Ausstattung / *Optional equipment* * = Bei Zwei-Nadelbetrieb max. 5.500 Stiche/Min. / *For twin needle operation max. 5.500 stitches/min.*

	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften <i>A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting</i>	Nähfußlüftung, fußbetätigt <i>Sewing foot lift, pedal controlled</i>	Faden- Abreißmesser <i>Hook knife</i>	Stichverdichtung, Fadenab- schneider und Nähfußlüf- tung, fußbetätigt <i>Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by foot</i>	Automatische Funktionen, durch Lichtschranke gesteuert <i>Automatic functions, activated by light barrier</i>	Nadelsystem <i>Needle system</i>	Nadelstärke <i>Needle size</i>	Synthetik <i>Synthetic</i>
	A [mm] B [mm]						max.	[Nm] max.
171-131610	4 10	○	●			934	80 – 130	70/3
171-141621	4 9	●		●	○	934	80 – 130	70/3
173-131610	4 9	○	●			934	80 – 130	70/3
173-141621	4 9	●		●	○	934	80 – 130	70/3

	Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Bemessungsleistung <i>Rated power</i>	Gewicht, Nähkopf <i>Weight, sewing head</i>		Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck <i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>		Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) <i>Packaging size (Length, Width, Height)</i>		
	[V], [Hz]	[W] max.	Net [kg]	Gross [kg]	[NL]	[bar]	[mm] max.		
171-131610	1x230V, 50/60 Hz	500	37	54	--	--	780	370	790
171-141621	1x230V, 50/60 Hz	500	37	54	0,1	6	780	370	790
173-131610	1x230V, 50/60 Hz	500	38	55	--	--	780	370	790
173-141621	1x230V, 50/60 Hz	500	38	55	0,1	6	780	370	790

Zusatzausstattungen 171/173:

- 0175 590074** Teilesatz zum Umbau einer Einnadel- in eine Zweinadel-Maschine
- N900 002631** Spezialkantenanschlag von unten zum Absteppen der Seiten- und Schrittnähte
- Diverse** Näheinrichtungen
- Diverse** Kantenanschlüsse und Führungen
- Diverse** Gestellsätze mit Tischplatten

Optional equipment 171/173:

- 0175 590074** Set of parts for converting a single needle into a double needle machine
- N900 002631** Special edge guide from the bottom for topstitching side and inseams
- Various** Sewing equipments
- Various** Edge guides and attachments
- Various** Stand sets with table tops

Zusatzausstattungen 173-141610 –

Komponenten für den gestalteten Arbeitsplatz 550-2-2:

- 0550 590344** Teilesatz zum Aufbau einer 550-2-2
- 0550 590344ZM** Montage für 550-2-2

Optional equipment 173-141610 –

Components for the optimized workstation 550-2-2:

- 0550 590334** Set of parts for assembly of 550-2-2
- 0550 590334ZM** Assembly for 550-2-2

Zusatzausstattungen 173-141610 –

Komponenten für den gestalteten Arbeitsplatz 550-15-5:

- 0550 590334** Teilesatz zum Aufbau einer 550-15-5
- 0550 400224** Gestellsatz mit Bündelklemme und Auflegetisch für 550-15-5
- 0550 590334ZM** Montage für 550-15-5

Optional equipment 173-141610 –

Components for the optimized workstation 550-15-5:

- 0550 590334** Set of parts for assembly of 550-15-5
- 0550 400224** Stand set with bundle clamp and racktable for 550-15-5
- 0550 590334ZM** Assembly for 550-15-5

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com

